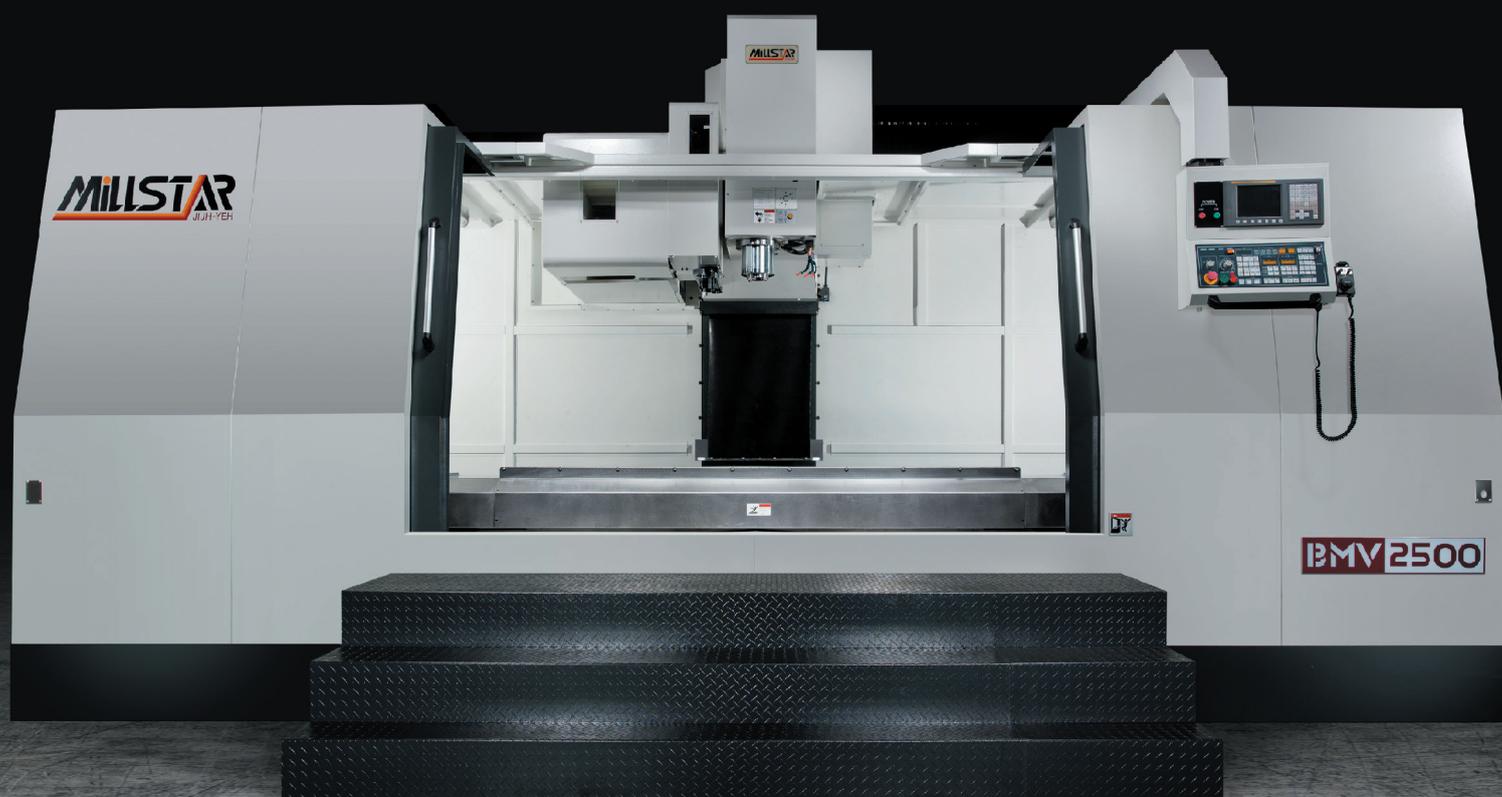


MILLSTAR

JIUH-YEH

Фрезерные станки с ЧПУ



КАТАЛОГ

ОБОРУДОВАНИЯ

DEG

WWW.DEG.RU

MILLSTAR

JIUH-YEH

0 компании в цифрах



Станки компании MILLSTAR работают в 36 странах мира на производствах таких крупнейших корпораций, как *APPLE (США), ASUS (Китай), VOLVO (Швеция), FORD (США), HONDA (Япония), GIANT (Тайвань), CHINA AIRLINES (Китай), JOHN DEERE (США), JEEP (США) и других.* Широкая география продаж и работа с такими крупнейшими концернами мира говорит о высочайшем уровне доверия к компании MILLSTAR.

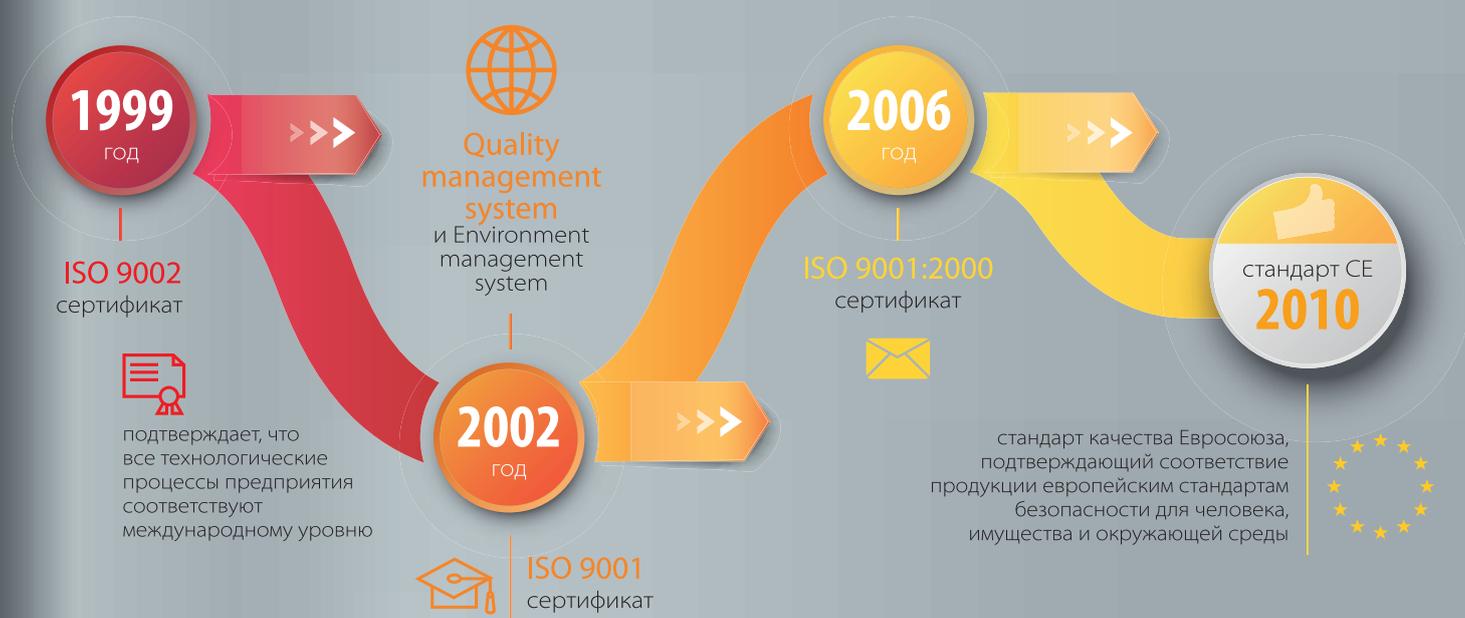
Станки компании собираются исключительно из комплектующих ведущих мировых производителей, таких как *SHIZUOKA (Япония), KASUGA (Япония), KITAMURA (Япония), YAMASAKI (Китай), YAMAZEN (Япония), FAGIMA (Италия), MATCHMAKER, UNITECH (Индия).*

Конкурентные преимущества компании MILLSTAR

- Широкая линейка вертикальных фрезерных станков
- Диапазон столов от 600x420 мм до 2700x1000 мм
- Высокие скорости быстрых перемещений до 48 м/мин
- Увеличенное количество направляющих по оси Y на станках со столами от 1000 мм по оси X:
 - До 4-х направляющих качения по оси Y
 - До 6 направляющих скольжения по оси Y

MILLSTAR (Тайвань) – ведущий мировой производитель фрезерных станков с ЧПУ, обладающий многолетним опытом проектирования и разработок и выпускающий широкую линейку высококачественного оборудования, способного удовлетворить индивидуальные требования заказчика.

Награды и сертификаты



Благодаря большим объемам производства станков, компания MILLSTAR уменьшила расходы, за счет чего снизила и себестоимость выпускаемой продукции, поэтому может предложить низкие цены на весь спектр оборудования. А также, в связи с постоянным расширением рынка сбыта и тесным сотрудничеством с проверенными партнерами в сфере логистики, компания MILLSTAR предлагает максимально короткие сроки поставки оборудования.

Еще одним неоспоримым преимуществом компании MILLSTAR является возможность оптимизировать затраты клиента, благодаря широкому модельному ряду, т.к. заказчик может подобрать оборудование, идеально отвечающее требованиям производства, и не переплачивать за ненужные опции.

• Широкий диапазон шпинделей:

- Ременный привод (BT40) от 8000 до 15000 об/мин
- Ременный привод (BT50) от 4500 до 8000 об/мин
- Прямой привод (BT40) от 12000 до 15000 об/мин
- Прямой привод (BT50) от 8000 до 10000 об/мин
- С коробкой передач (BT50) от 4500 до 6000 об/мин
- С планетарной коробкой передач ZF (BT40) от 8000 до 10000 об/мин

• Широкий диапазон применяемых систем с ЧПУ:

Mitsubishi/Fanuc/Siemens/Heidenhain.



MILLSTAR

JIUH-YEH



LV
серия

- Направляющие качения по всем осям
- Оптимизированный размер ШВП по всем 3 осям позволяет устранить шум при передаче, снижает перегрев, повышает стабильность и жесткость обработки
- Полное тестирование работы узлов станка перед отгрузкой
- Обязательное тестирование статической и динамической точности с применением лазера, линейные перемещения, Ball Bar-круговые перемещения и динамический баланс шпинделя, датчики вибрации
- Две линейные направляющие по оси Y на LV50-LV100
Четыре линейные направляющие по оси Y (LV1300-LV2000)
- Опционально коробка передач (LV1300-LV2000)
- Высокая скорость быстрых перемещений до 48 м/мин

Стандартная комплектация

ЧПУ Mitsubishi M80-4A • Интерфейс RS232 • Монитор LCD 8,4" • Мобильный пульт с MPG • Теплообменник электрического шкафа • Трансформатор • Шпиндель 10000 об/мин, ременный привод (BT40) • Шпиндель 4500 об/мин, ременный привод (BT50) • Масляное охлаждение шпинделя • Система подачи СОЖ в зону резания с баком • Подача сжатого воздуха в зону резания по M-коду • Карусельный магазин инструмента 10 поз. (LV50) Карусельный магазин инструмента 20 поз. (LV80-LV2000) • Автоматическая система смазки направляющих • Винтовой конвейер уборки стружки с баком • Освещение рабочей зоны • 3-цветная лампа состояния станка • Пистолет сжатого воздуха • Полное ограждение рабочей зоны • Жесткое нарезание резьбы • Набор опор для выравнивания станка • Ящик с инструментом для обслуживания станка • Инструкция по эксплуатации станка • Комплект руководств по системе ЧПУ • Гарантия на станок 1 год • Гарантия на ЧПУ 2 года

Оptionальная комплектация

• ЧПУ FANUC 0i-MF • Монитор LCD 10.4" • MANUAL GUIDE i • AICC II • Data server • Шпиндель 12000 об/мин, ременный/прямой привод (BT40) • Шпиндель 15000 об/мин, прямой привод (BT40) • Шпиндель 6000 об/мин, ременный привод (BT50) • Шпиндель 8000 об/мин, ременный/прямой привод (BT50) • Шпиндель 10000 об/мин, прямой привод (BT50) • Магазин инструмента с манипулятором 16 поз. (LV50); 24 поз. (LV80-LV2000); 30 поз. (LV1300-LV2000) • Ленточный транспортер уборки стружки с баком • Скребокый транспортер уборки стружки с баком • Смой стружки по периметру рабочей зоны • Пистолет СОЖ • Отделение масла от СОЖ дискового типа • СОЖ высокого давления через шпиндель • Система измерения инструмента RENISHAW TS27R • Система измерения заготовки RENISHAW OMP60 • Кондиционер электрошкафа • Подготовка к установке 4-осевого стола • Подготовка к установке 5-осевого стола • Накладные столы 4-5-осевые • Нестандартная опциональная комплектация по задачам клиента

| Технические характеристики | LV50 | LV80 | LV100 | LV1400(BT40) | LV1400(BT50) | LV1500A(BT40) | LV1500A(BT50) |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Размеры стола, мм | 650x430 | 950x500 | 1100x500 | 1550x700 | 1550x700 | 1550x700 | 1550x700 |
| T-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм | 5x63x16 | 5x80x18 | 5x80x18 | 5x130x18 | 5x130x18 | 5x130x18 | 5x130x18 |
| Макс. нагрузка на стол, кг | 250 | 500 | 600 | 1600 | 1600 | 1600 | 1600 |
| Перемещения по осям X/Y/Z, мм | 500/400/500 | 800/500/500 | 1000/500/500 | 1400/720/610 | 1400/720/680 | 1500/720/610 | 1500*720*680 |
| Рас-ние от торца шпинделя до стола, мм | 125~625 | 125~625 | 125~625 | 100~710 | 100~780 | 100~710 | 100~780 |
| Рас-ние от торца шпин. до колонны, мм | 460 | 550 | 550 | 745 | 745 | 745 | 745 |
| Рабочие подачи, м/мин | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 6/6/6 | 6/6/6 | 6/6/6 | 6/6/6 |
| Ускоренные подачи, м/мин | 36/36/36 | 36/36/36 | 36/36/36 | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 |
| Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт | 5.5/7.5 (D7.5) | 7.5/11 (D11) | 7.5/11 (D11) | 11/15 (V15) | 11/15 (V15) | 11/15 (V15) | 11/15 (V15) |
| Двигатель шпинделя FANUC, кВт | 5.5/7.5 (B6i) | 7.5/11 (B8i) | 7.5/11 (B8i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) |
| Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт | 1,8/1,8/1,8 | 1,8/1,8/3,0 | 1,8/1,8/3,0 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 |
| Диаметр шпинделя, мм | Ø60 | Ø70 | Ø70 | Ø70 | Ø100 | Ø70 | Ø100 |
| ШВП по осям X/Y/Z (диаметр x шаг), мм | Ø32x16 | Ø36x12 | Ø36x12 | Ø50/Ø50/Ø40 | Ø50xØ50xØ50 | Ø50xØ50xØ40 | Ø50xØ50xØ50 |
| Мощность помпы СОЖ, Вт | 700 | 700 | 700 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| Емкость бака СОЖ, л | 200 | 260 | 330 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| Габариты станка, мм | 1520x2070x2167 | 2360x2050x2380 | 2800x2050x2380 | 3690x3030x2585 | 3690x3030x2685 | 3800x3030x2585 | 3800x3030x2685 |
| Вес, кг | 2900 | 4300 | 4700 | 10000 | 10500 | 10500 | 11000 |

| Технические характеристики | LV1600(BT40) | LV1600(BT50) | LV1700(BT40) | LV1700(BT50) | LV1800(BT40) | LV2000(BT40) | LV2000(BT50) |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------------|-----------------|
| Размеры стола, мм | 1700x800 | 1700x800 | 1900x800 | 1900x800 | 1900x800 | 2100x800 | 2100x800 |
| T-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм | 6x125x22 | 6x125x22 | 6x125x22 | 6x125x22 | 6x125x22 | 6x125x22 | 6x125x22 |
| Макс. нагрузка на стол, кг | 2000 | 2000 | 2200 | 2200 | 2200 | 2500 | 2500 |
| Перемещения по осям X/Y/Z, мм | 1600/825/750 | 1600/850/750 | 1700x825x750 | 1700x850x750 | 1800x825x750 | 2000x825x750 | 2000x850x750 |
| Рас-ние от торца шпинделя до стола, мм | 150~900 | 150~900 | 150~900 | 150~900 | 150~900 | 150~900 | 150~900 |
| Рас-ние от торца шпин. до колонны, мм | 850 | 870 | 850 | 870 | 850 | 850 | 870 |
| Рабочие подачи, м/мин | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 |
| Ускоренные подачи, м/мин | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 |
| Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт | 15/18.5 (V18.5) | 15/18.5 kw (V18.5) | 15/18.5 (V18.5) |
| Двигатель шпинделя FANUC, кВт | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 kw (A15i) | 15/18.5 (A15i) |
| Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 |
| Диаметр шпинделя, мм | Ø70 | Ø100 | Ø70 | Ø100 | Ø70 | Ø70 | Ø100 |
| ШВП по осям X/Y/Z, мм | Ø50/Ø50/Ø40 | Ø50/Ø50/Ø50 | Ø50/Ø50/Ø40 | Ø50/Ø50/Ø50 | Ø50/Ø50/Ø40 | Ø50/Ø50/Ø40 | Ø50/Ø50/Ø50 |
| Мощность помпы СОЖ, Вт | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| Емкость бака СОЖ, л | 680 | 680 | 680 | 680 | 700 | 700 | 700 |
| Габариты станка, мм | 4350x3030x3200 | 4350x3030x3200 | 4450x3030x3100 | 4450x3030x3200 | 4550x3030x3100 | 4800x3030x3100 | 4800x3030x3200 |
| Вес, кг | 14000 | 14000 | 14500 | 15000 | 15000 | 15500 | 16000 |

MILLSTAR

JUH-YEH



LMV

серия

- Роликовые направляющие качения по всем осям
- Увеличенный размер ШВП по всем 3 осям позволяет увеличить нагрузку на линейных осях, повышает стабильность и жесткость обработки
- Полное тестирование работы узлов станка перед отгрузкой
- Обязательное тестирование статической и динамической точности с применением лазера, линейные перемещения, Ball Bar-круговые перемещения и динамический баланс шпинделя, датчики вибрации
- Линейные направляющие производства Японии
- Две линейные направляющие по оси Y на LMV510-LMV800
- Четыре линейные направляющие по оси Y (LMV850-LMV1600)
- Направляющие типа Box Way по оси Z (LMV1200)
- Опционально коробка передач, шпиндель BT50 (LV1200-LV1600)
- Высокая скорость быстрых перемещений до 36 м/мин

Стандартная комплектация

ЧПУ Mitsubishi M80-4A • Интерфейс RS232
 Монитор LCD 8,4" • Мобильный пульт с MPG
 Теплообменник электрического шкафа • Трансформатор
 Шпиндель 10000 об/мин, ременный привод (BT40)
 Шпиндель 4500 об/мин, ременный привод (BT50)
 Масляное охлаждение шпинделя
 Система подачи СОЖ в зону резания с баком
 Подача сжатого воздуха в зону резания по М-коду
 Магазин инструмента с манипулятором 24 поз. (LMV 800-APC)
 Карусельный магазин инструмента 20 поз.
 Автоматическая система смазки направляющих
 Винтовой конвейер уборки стружки с баком
 Освещение рабочей зоны
 3-цветная лампа состояния станка
 Пистолет сжатого воздуха
 Полное ограждение рабочей зоны
 Жесткое нарезание резьбы
 Набор опор для выравнивания станка
 Ящик с инструментом для обслуживания станка
 Инструкция по эксплуатации станка
 Комплект руководств по системе ЧПУ
 Гарантия на станок 1 год • Гарантия на ЧПУ 2 года

Оptionальная комплектация

ЧПУ FANUC 0i-MF • Монитор LCD 10.4"
 MANUAL GUIDE i • AICC II • Data server
 Шпиндель 12000 об/мин, ременный и прямой привод (BT40)
 Шпиндель 15000 об/мин, прямой привод (BT40)
 Шпиндель 6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Шпиндель 8000 об/мин, ременный и прямой привод (BT50)
 Шпиндель 10000 об/мин, прямой привод (BT50)
 Коробка передач, планетарная ZF Германия, 8000/10000 об/мин,
 ременный привод (LMV850-LMV1600(BT40))
 Коробка передач 4500/6000 об/мин, ременный привод
 (LMV1200(BT50)-LMV1600(BT50))
 Магазин инструмента с манипулятором 24/30 поз.
 Ленточный транспортер уборки стружки с баком
 Скребковый транспортер уборки стружки с баком
 Смыв стружки по периметру рабочей зоны
 Пистолет СОЖ • Отделение масла от СОЖ дискового типа
 СОЖ высокого давления через шпиндель
 Система измерения инструмента RENISHAW TS27R
 Система измерения заготовки RENISHAW OMP60
 Кондиционер электрошкафа
 Подготовка к установке 4-5-осевого стола
 Накладные столы 4-5-осевые
 Нестандартная опциональная комплектация по задачам клиента

| Технические характеристики | LMV510(BT40) | LMV710(BT40) | LMV800 | LMV800-APC | LMV850 | LMV1000 |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Размеры стола, мм | 600x420 | 760x420 | 950x500 | 850x500 | 1010x550 | 1200x550 |
| Т-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм | 3x100x18 | 3x100x18 | 4x100x18 | 4x100x18 | 4x125x18 | 5x125x18 |
| Максимальная нагрузка на стол, кг | 400 | 500 | 500 | 500 | 800 | 1000 |
| Перемещения по осям X/Y/Z, мм | 510/420/420 | 710/460/460 | 800/500/500 | 800/460/450 | 850/600/620 | 1000/600/620 |
| Расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 125~545 | 125~585 | 125~625 | 175~625 | 130~750 | 130~750 |
| Рас-ние от торца шпинделя до колонны, мм | 450 | 490 | 510 | 520 | 620 | 620 |
| Рабочие подачи, м/мин | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 |
| Ускоренные подачи, м/мин | 30/30/30 | 30/30/30 | 36/36/36 | 36/36/36 | 30/30/30 | 30/30/30 |
| Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт | 5.5/7.5 (D7.5) | 5.5/7.5 (D7.5) | 5.5/11 (D11) | 5.5/11 (D11) | 5.5/11 (V15) | 11/15 (V15) |
| Двигатель шпинделя FANUC, кВт | 7.5/11 (B8i) | 7.5/11 (B8i) | 7.5/11 (B8i) | 7.5/11 (B8i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) |
| Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт | 1,8/1,8/2,5 | 1,8/1,8/3,0 | 1,8/1,8/3,0 | 1,8/1,8/3,0 | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 |
| Диаметр шпинделя, мм | Ø60 | Ø60 | Ø70 | Ø70 | Ø70 | Ø70 |
| ШВП по осям X/Y/Z, мм | Ø32x12 | Ø32x12 | Ø36x12 | Ø36x12 | Ø40x10 | Ø40x10 |
| Мощность помпы СОЖ, Вт | 660 | 660 | 660 | 660 | 660 | 660 |
| Емкость бака СОЖ, л | 200 | 200 | 240 | 200 | 240 | 250 |
| Габариты станка, мм | 1850x2300x2380 | 2100x2300x2580 | 2352x2140x2528 | 2100x2300x2580 | 2570x2180x2700 | 2842x2180x2700 |
| Вес, кг | 3800 | 4000 | 4500 | 4500 | 5700 | 5900 |

| Технические характеристики | LMV1200(BT40) | LMV1200(BT50) | LMV1300(BT40) | LMV1300(BT50) | LMV1600(BT40) | LMV1600(BT50) |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Размеры стола, мм | 1400x630 | 1400x630 | 1450x700 | 1450x700 | 1750x700 | 1750x700 |
| Т-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм | 5x125x18 | 5x125x18 | 5x125x18 | 5x125x18 | 5x125x18 | 5x125x18 |
| Максимальная нагрузка на стол, кг | 1200 | 1200 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Перемещения по осям X/Y/Z, мм | 1200/620/650 | 1200/620/650 | 1300x700x700 | 1300x700x700 | 1600x700x700 | 1600x700x700 |
| Расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 150~800 | 150~800 | 130~830 | 100~800 | 130~830 | 100~800 |
| Рас-ние от торца шпинделя до колонны, мм | 650 | 650 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| Рабочие подачи, м/мин | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 |
| Ускоренные подачи, м/мин | 24/24/18 | 24/24/18 | 30/30/24 | 30/30/24 | 30/30/24 | 30/30/24 |
| Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт | 11/15 (V15) |
| Двигатель шпинделя FANUC, кВт | 15/18.5 (A15i) |
| Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 |
| Диаметр шпинделя, мм | Ø70 | Ø100 | Ø70 | Ø100 | Ø70 | Ø100 |
| ШВП по осям X/Y/Z, мм | Ø50x12 | Ø50x12 | Ø40x10 | Ø40x10 | Ø40x10 | Ø40x10 |
| Мощность помпы СОЖ, Вт | 660 | 660 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| Емкость бака СОЖ, л | 300 | 300 | 370 | 370 | 410 | 410 |
| Габариты станка, мм | 3220x2250x2950 | 3220x2250x2950 | 3650x2915x3026 | 3650x2915x3026 | 4050x2915x3026 | 4050x2915x3026 |
| Вес, кг | 7800 | 7800 | 4800 | 4500 | 8350 | 10000 |

MILLSTAR

JUH-YEH



BV

серия

- Широкие направляющие скольжения по всем осям
- Жесткая станина из мелкозернистого чугуна
- Применение антифрикционного материала Turcite-B
- Оптимизированный размер ШВП по всем 3 осям позволяет устранить шум при передаче, снижает перегрев, повышает стабильность и жесткость обработки
- Полное тестирование работы узлов станка перед отгрузкой
- Обязательное тестирование статической и динамической точности с применением лазера, линейные перемещения, Ball Bar-круговые перемещения и динамический баланс шпинделя, датчики вибрации
- Две направляющие скольжения по оси Y только на самых малых станках BV60, BV80 серии. На всех остальных станках 4 направляющие скольжения
- Опционально планетарная коробка передач для станков с BT40 и классическая коробка передач для станков с конусом шпинделя BT50

Стандартная комплектация

ЧПУ Mitsubishi M80-4A • Интерфейс RS232
 Монитор LCD 8,4" • Мобильный пульт с MPG
 Теплообменник электрического шкафа • Трансформатор
 Шпиндель 10000 об/мин, ременный привод (BT40)
 Шпиндель 4500 об/мин, ременный привод (BT50)
 Масляное охлаждение шпинделя.
 Система подачи СОЖ в зону резания с баком.
 Подача сжатого воздуха в зону резания по М-коду.
 Карусельный магазин инструмента 10 поз. (BV60)
 Карусельный магазин инструмента 20 поз. (BV80-BV2000)
 Автоматическая система смазки направляющих
 Винтовой конвейер уборки стружки с баком
 Освещение рабочей зоны
 3-цветная лампа состояния станка
 Пистолет сжатого воздуха
 Полное ограждение рабочей зоны
 Жесткое нарезание резьбы
 Набор опор для выравнивания станка
 Ящик с инструментом для обслуживания станка
 Инструкция по эксплуатации станка
 Комплект руководств по системе ЧПУ
 Гарантия на станок 1 год
 Гарантия на ЧПУ 2 года

Оptionальная комплектация

ЧПУ FANUC 0i-MF • Монитор LCD 10.4"
 MANUAL GUIDE i • AICC II • Data server
 Шпиндель 12000 об/мин, ременный/прямой привод (BT40)
 Шпиндель 15000 об/мин, прямой привод (BT40)
 Шпиндель 6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Шпиндель 8000 об/мин, ременный/прямой привод (BT50)
 Шпиндель 10000 об/мин, прямой привод (BT50)
 Коробка передач, планетарная ZF Германия, 8000/10000 об/мин,
 ременный привод (BT40)
 Коробка передач 4500 об/мин, ременный привод (BT50)
 Коробка передач 6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Магазин инструмента с манипулятором 24/30 поз.
 Ленточный транспортер уборки стружки с баком
 Скребковый транспортер уборки стружки с баком
 Смыв стружки по периметру рабочей зоны
 Пистолет СО • Отделение масла от СОЖ дискового типа
 СОЖ высокого давления через шпиндель
 Система измерения инструмента RENISHAW TS27R
 Система измерения заготовки RENISHAW OMP60
 Кондиционер электрошкафа
 Подготовка к установке 4-5-осевого стола
 Накладные столы 4-5-осевые
 Нестандартная опциональная комплектация по задачам клиента

| Технические характеристики | BV60 | BV80 | BV1100(BT40) | BV1200(BT40) | BV1300(BT40) |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Размеры стола, мм | 800x450 | 950x450 | 1300x700 | 1350x700 | 1450x700 |
| T-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм | 4x100x18 | 4x100x18 | 5x130x18 | 5x130x18 | 5x130x18 |
| Максимальная нагрузка на стол, кг | 500 | 600 | 1300 | 1500 | 1600 |
| Перемещения по осям X/Y/Z, мм | 660/480/450 | 820/520/510 | 1100/720/610 | 1200/720/610 | 1300/720/610 |
| Расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 200~650 | 140~650 | 100~710 | 100~710 | 100~710 |
| Расстояние от торца шпинделя до колонны, мм | 520 | 520 | 745 | 745 | 745 |
| Рабочие подачи, м/мин | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 |
| Ускоренные подачи, м/мин | 20/20/20 | 20/20/20 | 18/18/15 | 15/15/12 | 15/15/12 |
| Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт | 7.5/11 (D11) | 7.5/11 (D11) | 11/15 (V15) | 11/15 (V15) | 11/15 (V15) |
| Двигатель шпинделя FANUC, кВт | 7.5/11 (B8i) | 7.5/11 (B8i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) |
| Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт | 1,8/1,8/2,5 | 1,8/1,8/2,5 | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 |
| Диаметр шпинделя, мм | Ø60 | Ø70 | Ø70 | Ø70 | Ø70 |
| ШВП по осям X/Y/Z (диаметр x шаг), мм | Ø40x10 | Ø40x10 | Ø40/Ø50/Ø40 | Ø40/Ø50/Ø40 | Ø40/Ø50/Ø40 |
| Мощность помпы СОЖ, Вт | 660 | 700 | 750 | 750 | 750 |
| Емкость бака СОЖ, л | 150 | 150 | 500 | 500 | 550 |
| Габариты станка, мм | 2100x2175x2600 | 2410x2020x2300 | 3490x3030x2585 | 3490x3030x2585 | 3690x3030x2585 |
| Вес, кг | 4000 | 4500 | 9500 | 9700 | 9800 |

| Технические характеристики | BV1400(BT40) | BV1500A(BT40) | BV1500B(BT40) | BV1600(BT40) | BV1700(BT40) |
|---|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Размеры стола, мм | 1550x700 | 1550x700 | 1700x700 | 1700x800 | 1900x800 |
| T-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм | 5x130x18 | 5x130x18 | 6x125x22 | 6x125x22 | 6x125x22 |
| Максимальная нагрузка на стол, кг | 1600 | 1600 | 1800 | 2000 | 2200 |
| Перемещения по осям X/Y/Z, мм | 1400/720/610 | 1500x720x610 | 1500x825x750 | 1600x825x750 | 1700x825x750 |
| Расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 100~710 | 100~710 | 150~900 | 150~900 | 150~900 |
| Расстояние от торца шпинделя до колонны, мм | 745 | 745 | 850 | 850 | 850 |
| Рабочие подачи, м/мин | 6/6/6 | 6/6/6 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 |
| Ускоренные подачи, м/мин | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 |
| Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт | 11/15 (V15) | 11/15 (V15) | 15/18.5 (V18.5) | 15/18.5 (V18.5) | 15/18.5 (V18.5) |
| Двигатель шпинделя FANUC, кВт | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) |
| Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 |
| Диаметр шпинделя, мм | Ø70 | Ø70 | Ø70 | Ø70 | Ø70 |
| ШВП по осям X/Y/Z, мм | Ø50/Ø50/Ø40 | Ø50/Ø50/Ø40 | Ø50/Ø50/Ø40 | Ø50/Ø50/Ø40 | Ø50/Ø50/Ø40 |
| Мощность помпы СОЖ, Вт | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| Емкость бака СОЖ, л | 600 | 600 | 650 | 680 | 680 |
| Габариты станка, мм | 3690x3030x2585 | 3800x3030x2585 | 4250x3030x3100 | 4350x3030x3200 | 4450x3030x3100 |
| Вес, кг | 10000 | 10500 | 13500 | 14000 | 14500 |

MILLSTAR

JUH-YEH



BV

серия

- Широкие направляющие скольжения по всем осям
- Жесткая станина из мелкозернистого чугуна
- Применение антифрикционного материала Turcite-B
- Оптимизированный размер ШВП по всем 3 осям позволяет устранить шум при передаче, снижает перегрев, повышает стабильность и жесткость обработки
- Полное тестирование работы узлов станка перед отгрузкой
- Обязательное тестирование статической и динамической точности с применением лазера, линейные перемещения, Ball Bar-круговые перемещения и динамический баланс шпинделя, датчики вибрации
- Две направляющие скольжения по оси Y только на самых малых станках BV60, BV80 серии. На всех остальных станках 4 направляющие скольжения
- Опционально планетарная коробка передач для станков с BT40 и классическая коробка передач для станков с конусом шпинделя BT50

Стандартная комплектация

ЧПУ Mitsubishi M80-4A • Интерфейс RS232
 Монитор LCD 8,4" • Мобильный пульт с MPG
 Теплообменник электрического шкафа • Трансформатор
 Шпиндель 10000 об/мин, ременный привод (BT40)
 Шпиндель 4500 об/мин, ременный привод (BT50)
 Масляное охлаждение шпинделя
 Система подачи СОЖ в зону резания с баком
 Подача сжатого воздуха в зону резания по M-коду
 Карусельный магазин инструмента 10 поз. (BV60)
 Карусельный магазин инструмента 20 поз. (BV80-BV2000)
 Автоматическая система смазки направляющих
 Винтовой конвейер уборки стружки с баком
 Освещение рабочей зоны
 3-цветная лампа состояния станка
 Пистолет сжатого воздуха
 Полное ограждение рабочей зоны
 Жесткое нарезание резьбы
 Набор опор для выравнивания станка
 Ящик с инструментом для обслуживания станка
 Инструкция по эксплуатации станка
 Комплект руководств по системе ЧПУ
 Гарантия на станок 1 год
 Гарантия на ЧПУ 2 года

Оptionальная комплектация

ЧПУ FANUC 0i-MF • Монитор LCD 10.4"
 MANUAL GUIDE i • AICC II • Data server
 Шпиндель 12000 об/мин, ременный/прямой привод (BT40)
 Шпиндель 15000 об/мин, прямой привод (BT40)
 Шпиндель 6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Шпиндель 8000 об/мин, ременный/прямой привод (BT50)
 Шпиндель 10000 об/мин, прямой привод (BT50)
 Коробка передач, планетарная ZF Германия, 8000/10000 об/мин,
 ременный привод (BT40)
 Коробка передач 4500 об/мин, ременный привод (BT50)
 Коробка передач 6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Магазин инструмента с манипулятором 24/30 поз.
 Ленточный транспортер уборки стружки с баком
 Скребок транспортер уборки стружки с баком
 Смыв стружки по периметру рабочей зоны
 Пистолет СО • Отделение масла от СОЖ дискового типа
 СОЖ высокого давления через шпиндель
 Система измерения инструмента RENISHAW TS27R
 Система измерения заготовки RENISHAW OMP60
 Кондиционер электрошкафа
 Подготовка к установке 4-5-осевого стола
 Накладные столы 4-5-осевые
 Нестандартная опциональная комплектация по задачам клиента

| Технические характеристики | BV1800(BT40) | BV2000(BT40) | BV1100(BT50) | BV1200(BT50) | BV1300(BT50) | BV1400(BT50) |
|---|-----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Размеры стола, мм | 1900x800 | 2100x800 | 1300x700 | 1350x700 | 1450x700 | 1550x700 |
| T-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм | 6x125x22 | 6x125x22 | 5x130x18 | 5x130x18 | 5x130x18 | 5x130x18 |
| Максимальная нагрузка на стол, кг | 2200 | 2500 | 1300 | 1500 | 1600 | 1600 |
| Перемещения по осям X/Y/Z, мм | 1800x825x750 | 2000x825x750 | 1100x720x680 | 1200x720x680 | 1300x720x680 | 1400x720x680 |
| Расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 150~900 | 150~900 | 100~780 | 100~780 | 100~780 | 100~780 |
| Рас-ние от торца шпинделя до колонны, мм | 850 | 850 | 745 | 745 | 745 | 745 |
| Рабочие подачи, м/мин | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 6/6/6 |
| Ускоренные подачи, м/мин | 15/15/12 | 15/15/12 | 18/18/15 | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 |
| Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт | 15/18.5 (V18.5) | 15/18.5 (V18.5) | 11/15 (V15) | 11/15 (V15) | 11/15 (V15) | 11/15 (V15) |
| Двигатель шпинделя FANUC, кВт | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) |
| Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 | 4,0/4,0/5,5 |
| Диаметр шпинделя, мм | Ø70 | Ø70 | Ø100 | Ø100 | Ø100 | Ø100 |
| ШВП по осям X/Y/Z, мм | Ø50/Ø50/Ø40 | Ø50/Ø50/Ø40 | Ø40/Ø50/Ø50 | Ø40/Ø50/Ø50 | Ø40/Ø50/Ø50 | Ø50/Ø50/Ø50 |
| Мощность помпы СОЖ, Вт | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| Емкость бака СОЖ, л | 700 | 700 | 500 | 500 | 550 | 600 |
| Габариты станка, мм | 4550x3030x3100 | 4800x3030x3100 | 3490x3030x2685 | 3490x3030x2685 | 3690x3030x2685 | 3690x3030x2685 |
| Вес, кг | 15000 | 15500 | 10000 | 10200 | 10300 | 10500 |

| Технические характеристики | BV1500A(BT50) | BV1500B(BT50) | BV1600(BT50) | BV1700(BT50) | BV1800(BT50) | BV2000(BT50) |
|---|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Размеры стола, мм | 1550x700 | 1700x700 | 1700x800 | 1900x800 | 1900x800 | 2100x800 |
| T-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм | 5x130x18 | 6x125x22 | 6x125x22 | 6x125x22 | 6x125x22 | 6x125x22 |
| Максимальная нагрузка на стол, кг | 1600 | 1800 | 2000 | 2200 | 2200 | 2500 |
| Перемещения по осям X/Y/Z, мм | 1500x720x680 | 1500x850x750 | 1600x850x750 | 1700x850x750 | 1800x850x750 | 2000x850x750 |
| Расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 100~780 | 150~900 | 150~900 | 150~900 | 150~900 | 150~900 |
| Рас-ние от торца шпинделя до колонны, мм | 745 | 870 | 870 | 870 | 870 | 870 |
| Рабочие подачи, м/мин | 6/6/6 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 |
| Ускоренные подачи, м/мин | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 | 15/15/12 |
| Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт | 11/15 (V15) | 15/18.5 (V18.5) |
| Двигатель шпинделя FANUC, кВт | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) |
| Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 | 4,0/4,0/5,5 |
| Диаметр шпинделя, мм | Ø100 | Ø100 | Ø100 | Ø100 | Ø100 | Ø100 |
| ШВП по осям X/Y/Z, мм | Ø50/Ø50/Ø50 | Ø50/Ø50/Ø50 | Ø50/Ø50/Ø50 | Ø50/Ø50/Ø50 | Ø50/Ø50/Ø50 | Ø50/Ø50/Ø50 |
| Мощность помпы СОЖ, Вт | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 | 750 |
| Емкость бака СОЖ, л | 600 | 650 | 680 | 680 | 700 | 700 |
| Габариты станка, мм | 3800x3030x2685 | 4250x3030x3200 | 4350x3030x3200 | 4450x3030x3200 | 4550x3030x3200 | 4800x3030x3200 |
| Вес, кг | 11000 | 14000 | 14500 | 15000 | 15500 | 16000 |

MILLSTAR

JUH-YEH



BMV

серия

- Широкие направляющие скольжения по всем осям
- Жесткая станина из мелкозернистого чугуна
- Применение антифрикционного материала Turcite-B
- Прецизионные ШВП по всем 3 осям позволяют увеличить нагрузку на линейных осях, повышают стабильность и жесткость обработки
- Полное тестирование работы узлов станка перед отгрузкой
- Обязательное тестирование статической и динамической точности с применением лазера, линейные перемещения, Ball Bar-круговые перемещения и динамический баланс шпинделя, датчики вибрации
- Две направляющие скольжения по оси Y на самом малом станке BMV60
- На основных станках серии BMV 4 направляющие скольжения
- На самых больших станках серии BMV 6 направляющих на оси Y
- Опционально планетарная коробка передач для станков с BT40 и классическая коробка передач для станков с конусом шпинделя BT50

Стандартная комплектация

ЧПУ Mitsubishi M80-4A • Интерфейс RS232
 Монитор LCD 8,4" • Мобильный пульт с MPG
 Теплообменник электрического шкафа • Трансформатор
 Шпиндель 10000 об/мин, ременный привод (BT40)
 Шпиндель 4500 об/мин, ременный привод (BT50)
 Масляное охлаждение шпинделя
 Система подачи СОЖ в зону резания с баком
 Подача сжатого воздуха в зону резания по М-коду
 Карусельный магазин инструмента 20 поз.
 Автоматическая система смазки направляющих
 Винтовой конвейер уборки стружки с баком
 Освещение рабочей зоны
 3-цветная лампа состояния станка
 Пистолет сжатого воздуха
 Полное ограждение рабочей зоны
 Жесткое нарезание резьбы
 Набор опор для выравнивания станка
 Ящик с инструментом для обслуживания станка
 Инструкция по эксплуатации станка
 Комплект руководств по системе ЧПУ
 Гарантия на станок 1 год
 Гарантия на ЧПУ 2 года

Оptionальная комплектация

ЧПУ FANUC 0i-MF • Монитор LCD 10.4"
 MANUAL GUIDE i • AICC II • Data server
 Шпиндель 12000 об/мин, ременный/прямой привод (BT40)
 Шпиндель 15000 об/мин, прямой привод (BT40)
 Шпиндель 6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Шпиндель 8000 об/мин, ременный/прямой привод (BT50)
 Шпиндель 10000 об/мин, прямой привод (BT50)
 Коробка передач, планетарная ZF Германия, 8000/10000 об/мин,
 ременный привод (BT40)
 Коробка передач 4500/6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Магазин инструмента с манипулятором 24/30 поз.
 Ленточный транспортер уборки стружки с баком
 Скребковый транспортер уборки стружки с баком
 Смыв стружки по периметру рабочей зоны
 Пистолет СО • Отделение масла от СОЖ дискового типа
 СОЖ высокого давления через шпиндель
 Система измерения инструмента RENISHAW TS27R
 Система измерения заготовки RENISHAW OMP60
 Кондиционер электрошкафа
 Подготовка к установке 4-5-осевого стола
 Накладные столы 4-5-осевые
 Нестандартная опциональная комплектация по задачам клиента

| Технические характеристики | BMV850(BT40) | BMV1000(BT40) | BMV1200(BT40) |
|---|----------------|----------------|----------------|
| Размеры стола, мм | 1010x550 | 1200x550 | 1400x630 |
| Т-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм | 5x100x18 | 5x100x18 | 5x125x18 |
| Максимальная нагрузка на стол, кг | 800 | 1000 | 1200 |
| Перемещения по осям X/Y/Z, мм | 850/600/620 | 1000/600/620 | 1200/600/650 |
| Расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 130~750 | 130~750 | 150~800 |
| Расстояние от торца шпинделя до колонны, мм | 620 | 620 | 650 |
| Рабочие подачи, м/мин | 10/10/10 | 10/10/10 | 10/10/10 |
| Ускоренные подачи, м/мин | 20/20/20 | 20/20/20 | 20/20/18 |
| Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт | 11/15(V15) | 11/15(V15) | 11/15(V15) |
| Двигатель шпинделя FANUC, кВт | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) |
| Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 | 2,5/2,5/4,0 |
| Диаметр шпинделя, мм | Ø70 | Ø70 | Ø70 |
| ШВП по осям X/Y/Z (диаметр x шаг), мм | Ø40x10 | Ø40x10 | Ø50x10 |
| Мощность помпы СОЖ, Вт | 660 | 660 | 660 |
| Емкость бака СОЖ, л | 240 | 250 | 280 |
| Габариты станка, мм | 2540x2180x2650 | 2810x2180x2650 | 3220x2215x3060 |
| Вес, кг | 5700 / 6000 | 5900 / 6200 | 9000 / 9800 |

| Технические характеристики | BMV 1200(BT50) | BMV 2200(BT50) | BMV 2500(BT50) |
|---|-------------------|-----------------------|-----------------------|
| Размеры стола, мм | 1400x630 | 2400x1000 | 2700x1000 |
| Т-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм | 5x125x18 | 6x160x22 | 6x160x22 |
| Максимальная нагрузка на стол, кг | 1200 | 3500 | 3500 |
| Перемещения по осям X/Y/Z, мм | 1200/600/650 | 2200/1100/900 | 2500/1100/900 |
| Расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 250~900 | 240~1140 | 240~1140 |
| Расстояние от торца шпинделя до колонны, мм | 650 | 1050 | 1050 |
| Рабочие подачи, м/мин | 10/10/10 | 5/5/5 | 5/5/5 |
| Ускоренные подачи, м/мин | 20/20/18 | 12/8/8 | 8/8/8 |
| Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт | 11/15(V15) | 15/18(V18,5) | 15/18(V18,5) |
| Двигатель шпинделя FANUC, кВт | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) | 15/18.5 (A15i) |
| Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт | 2,5/2,5/4,0 | 5,5/5,5/5,5 | 5,5/5,5/5,5 |
| Диаметр шпинделя, мм | Ø100 | Ø100 | Ø100 |
| ШВП по осям X/Y/Z (диаметр x шаг), мм | Ø50x10 | X/Z: Ø50x10 Y: Ø63x10 | X/Z: Ø50x10 Y: Ø63x10 |
| Мощность помпы СОЖ, Вт | 660 | 750 | 750 |
| Емкость бака СОЖ, л | 280 | 560 | 560 |
| Габариты станка, мм | 3220x2215x3150 | 6000x4000x3930 | 6600x5068x3930 |
| Вес, кг | 9500 / 10300 | 24000 / 26000 | 26500 / 28500 |



JMH-400

JMH-800



- Перемещения по осям X/Y/Z: 630/630/630 мм
- Размеры стола 400x400 мм
- Шпиндель 10000 об/мин, прямой привод (BT40)
- Количество инструментальных мест в магазине 40 (60/90/120 опция)
- Система автоматической смены паллет

- Перемещения по осям X/Y/Z: 1270/1050/1050 мм
- Размеры стола 800x800 мм
- Шпиндель 6000 об/мин, зубчатый привод (BT50)
- Количество инструментальных мест в магазине 40 (60/90/120 опция)
- Система автоматической смены паллет



| | |
|-------------------------|--------------|
| О компании | 2-3 |
| LV серия | 4-5 |
| LMV серия | 6-7 |
| BV серия | 8-11 |
| BMV серия | 12-13 |
| JMH серия | 14 |



DEG

WWW.DEG.RU

- **ДЕГ Москва** 2-я ул. Энтузиастов, д. 3, стр. 1 тел.: +7 (495) 223-54-54 e-mail: info@deg.ru
- **ДЕГ Санкт-Петербург** пр. Энергетиков, д. 10А, офис 314 тел.: +7 (812) 313-50-10 e-mail: spb@deg.ru
- **ДЕГ Саратов** ул. Зарубина, д. 124/130, офис 17 тел.: +7 (8452) 43-78-24 e-mail: south-east@deg.ru