

Reis Robotics – Головное предприятие в Обернбурге



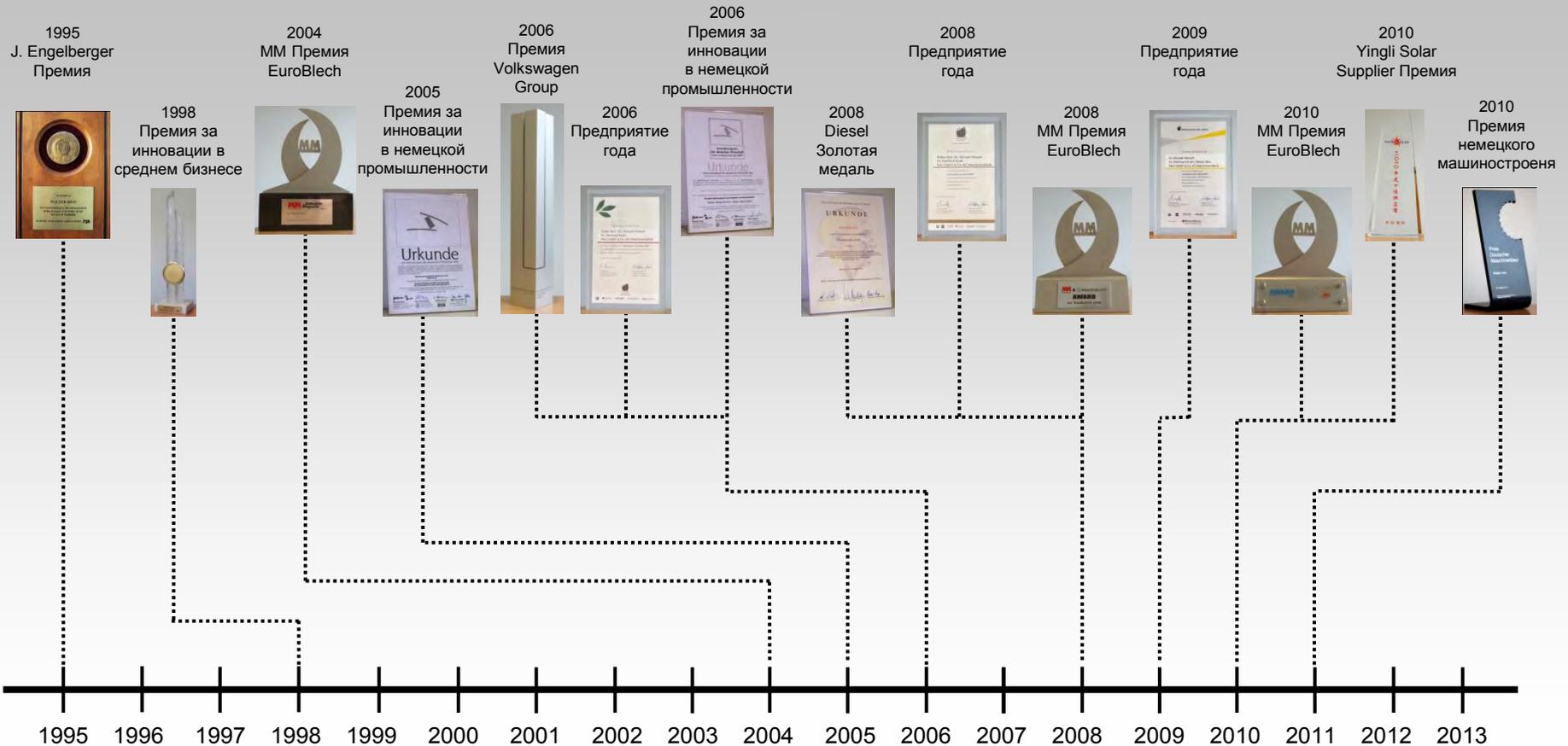
Профиль фирмы

REIS ROBOTICS по праву является одним из ведущих мировых производителей робототехники и системной интеграции.

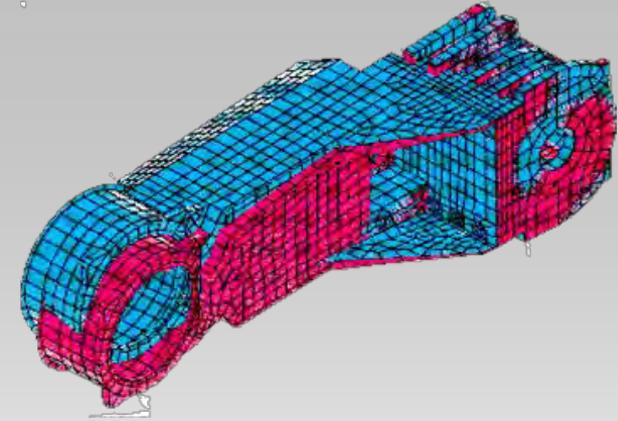
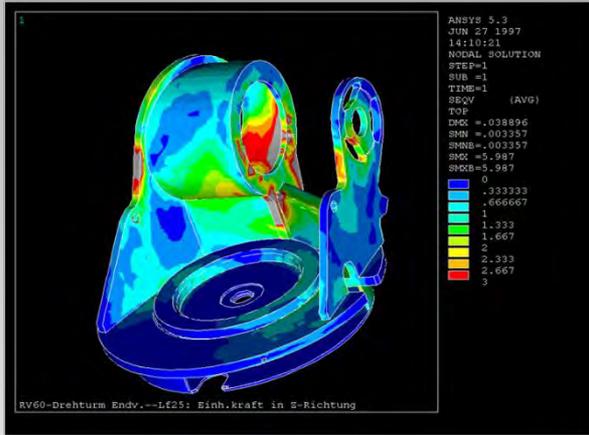
Основные направления:

- Разработка и производство промышленных роботов и систем управления роботами.
- Проектирование, планирование, конструкция и изготовление сложных автоматизированных систем для всех ведущих отраслей промышленности с самыми различными видами применений, с принятием на себе ответственности за комплексные решения.
- Производство гидравлических калибровочных и вырубных прессов и вырубного инструмента
- Широчайшее предложение поддержки от производителя в вопросах обслуживания, сервиса и обучения. Исследования и испытания новых технологий для заказчиков со всего мира.

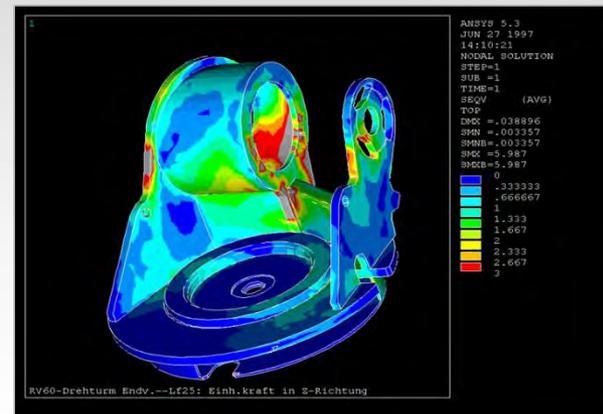
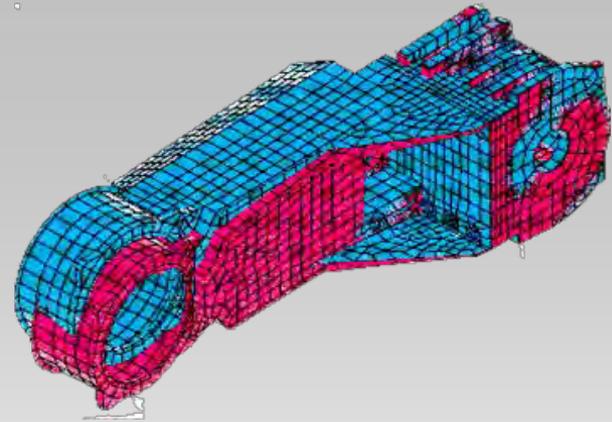
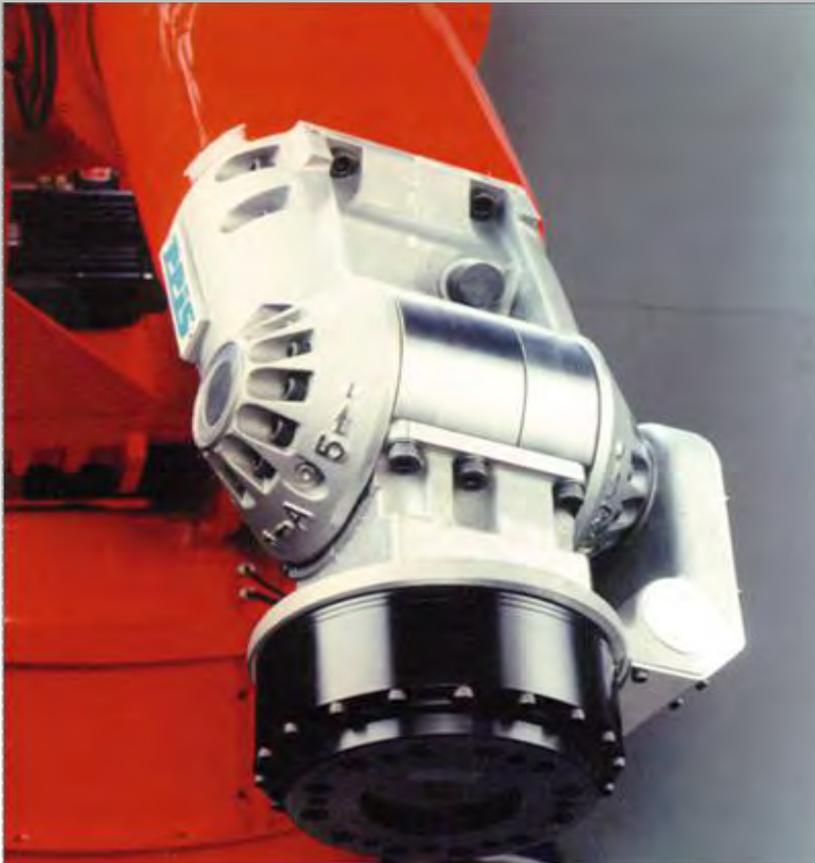
Награды и премии



Компетенция в разработке роботов



Компетенция в разработке механики

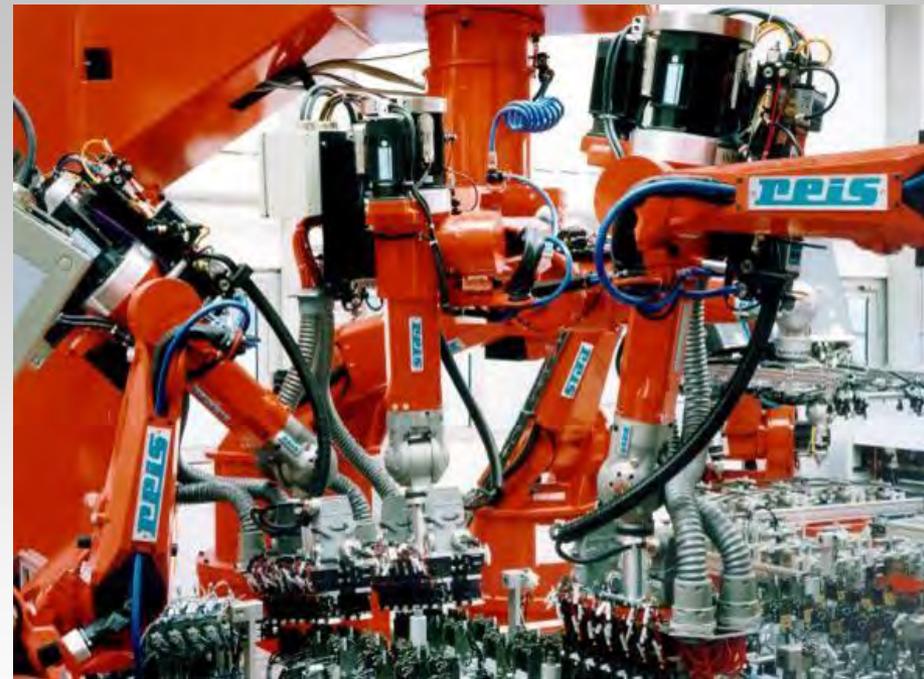


Ключевая компетенция в разработке управления роботов



Ключевая компетенция в системной интеграции

- Комплексные системы для любых задач автоматизации
- REIS ROBOTICS предоставляет под ключ цельные системы с управляющими технологиями и гарантированной производительностью



Ключевая компетенция в системной интеграции

- Индивидуальные решения из одних рук
- Компетенция и опыт являются неизменным условием при планировании и реализации под ключ систем автоматизации



Ключевая компетенция в системной интеграции

- Соединение всех компонентов в единую систему
- REIS предлагает широчайшую паллету роботов, периферийных модулей и услуг для решения задач автоматизации во всех важнейших областях применения



Ключевая компетенция в системной интеграции

- Оптимизация затрат для замкнутых систем
- Заказчик извлекает выгоду из Knowhow процессов и приложений от системного интегратора с использованием новейших технологий



Ключевая компетенция в системной интеграции

- Монтажные цеха для крупных систем
- Специально построенные для предварительной инсталляции и ввода в эксплуатацию комплексных производственных линий и систем на общей площади 12.000 m².



Ключевая компетенция в реализации крупных проектов



- Продукционные установки под ключ включая системы управления производственным процессом

Цифры и факты

- Год основания 1957
- На 100 % в семейной собственности
- Персонал в Обернбурге: 850 чел
- Проданных роботизированных систем: 14.000
- Проданных прессов: 6.800



Управление

- Paul Merz, слева
Сбыт и развитие рынка
- Axel Fischer, справа
Производство и инжиниринг



Краткая история фирмы

- 1957: Создание производства давлением пластиковых изделий Вальтером Райсом
- 1961: Начало разработки гидравлических прессов
- 1973: Начало разработки промышленных роботов
- 1980: Первое роботизированное приложение
- 1983: Начало разработки собственной системы управления ROBOTstarI
- 1986: Первая реализация готовых комплексных систем
- 2002: Реализация крупных проектов для автомобильной индустрии
- 2003: Строительство Robot Integration Center (RIC)
- 2004: Laser робот в плоской портальной кинематике для прецизионной обработки
- 2006: Освоение рынка создания солнечных батарей
- 2008: Лидер рынка модульных солнечных батарей. Увеличение сборочных площадей на 6.000 m²
- 2009: Получение самого большого заказа в области солнечных батарей в истории фирмы
- 2011: Создание холдинговой структуры Reis-Группа

История

1957:

- Создание производства давлением литых пластиковых изделий Вальтером Райсом
- Разработка и изготовление оснастки для манипуляции литейными формами



История

1961:

- Начало разработки гидравлических калибровочных прессов для производства инструмента и форм.
- Развитие мирового успеха в данной области
- Сегодня REIS является мировым лидером в данной отрасли



История

1965 – 1967:

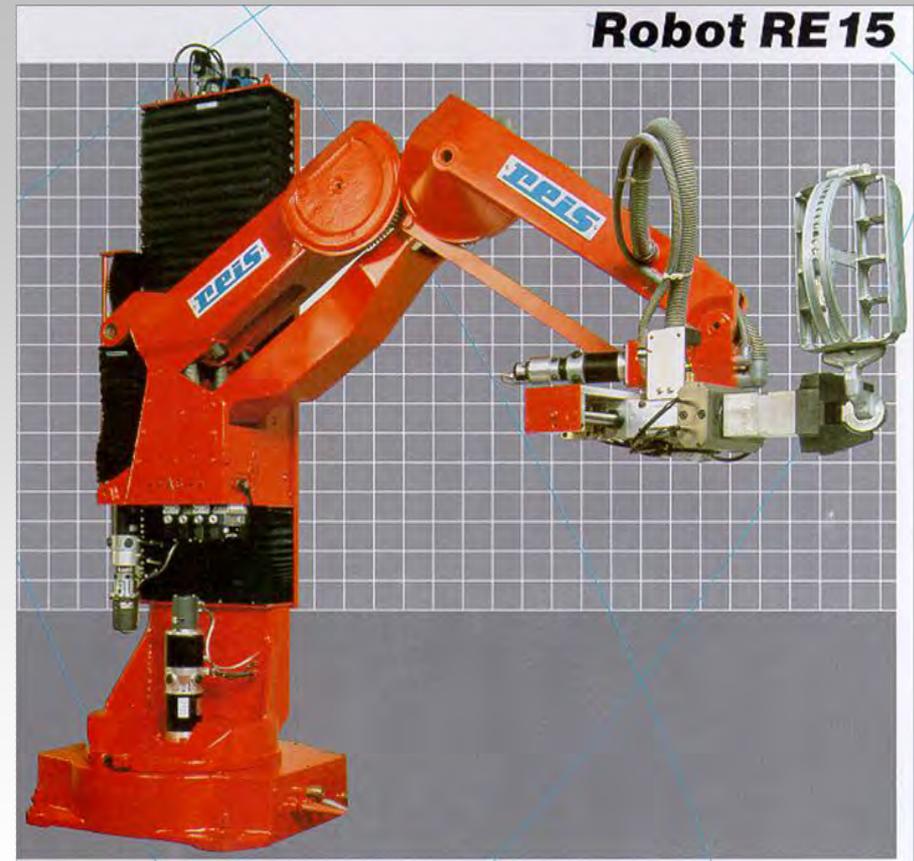
- Создание первого гидравлического вырубного прессы для обработки литья под давлением
- Поставка первых манипулирующих и формозаполняющих устройств для заказчиков из литейной отрасли



История

1973 – 1979:

- Разработка 5-осевого универсального робота для автоматизации литья под давлением.
- Первая презентация собственного робота на выставке GIFA 1979



История

1980:

- Первые роботизированные установки для промышленности

1983:

- Разработка собственного управления роботом ROBOTstarl.



История

1986:

- Первая реализация комплексной системы под ключ



История

1992:

- Разработка новых моделей роботов.
- Вывод на рынок многофункционального вертикального робота манипулятора RV6



История

1995:

- Первое использования сервисных роботов

Робот заправщик RT16



История

1999:

- Вывод на рынок новейшего управления роботом ROBOTstarV.
- Это управление установило новые масштабы в развитии скорости, точности и простоте обслуживания.



История

2000:

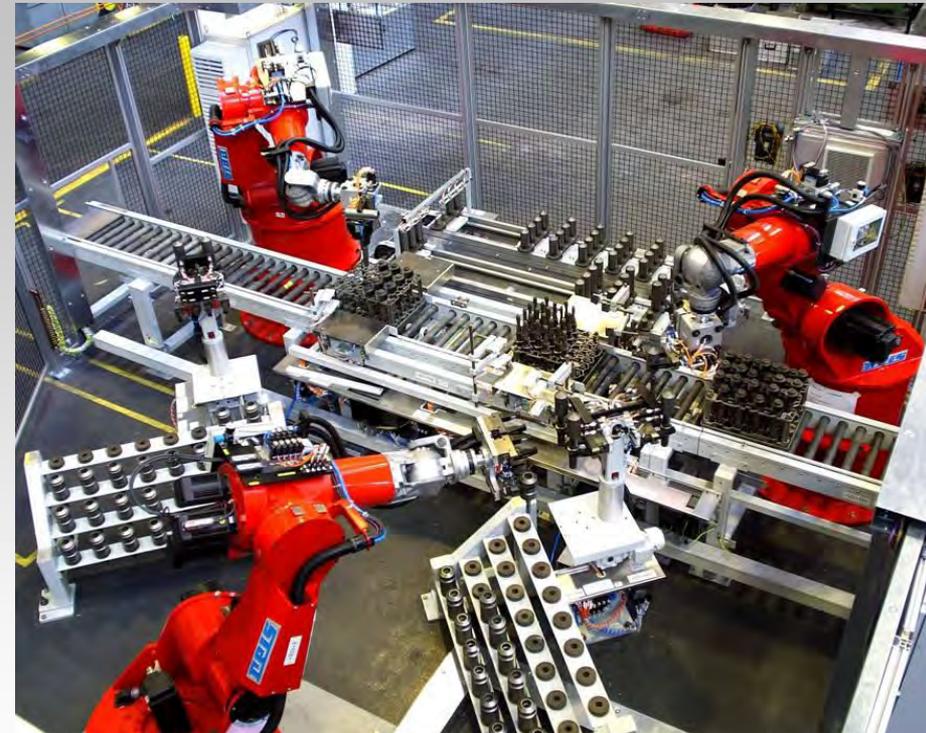
- Торжественное открытие нового заводоуправления и новых производственных цехов
- Общие производственные площади составляют сегодня 50.000 m².



История

2002:

- Реализация крупных проектов для автомобильной индустрии
- Презентация единственной в своем роде в мире системы безопасности „SafeProduction“.



История

2003:

- Презентация нового лазерного робота RV16L-CO₂
- С помощью нового лазерного робота Reis Robotics осваивает новые потенциалы в лазерной обработке материалов
- Техника и концепция робота позволяет использовать лазерный CO₂-источник мощностью 2 кВт



История

2003:

- Роботизированный интеграционный центр (RIC)
- Строительство и запуск самого большого сборочного цеха на территории предприятия
- Новый RIC центр разработан специально для монтажа и ввода в эксплуатацию крупных систем



История

2004:

- Волоконный лазерный робот RLP16-d: YAG с 6-осевой плоской портальной кинематикой для прецизионной обработки



История

2004:

- Лазерный робот RV16L-CO₂ с 2 кВт мощностью для обработки пластиков и металлов.



История

2006:

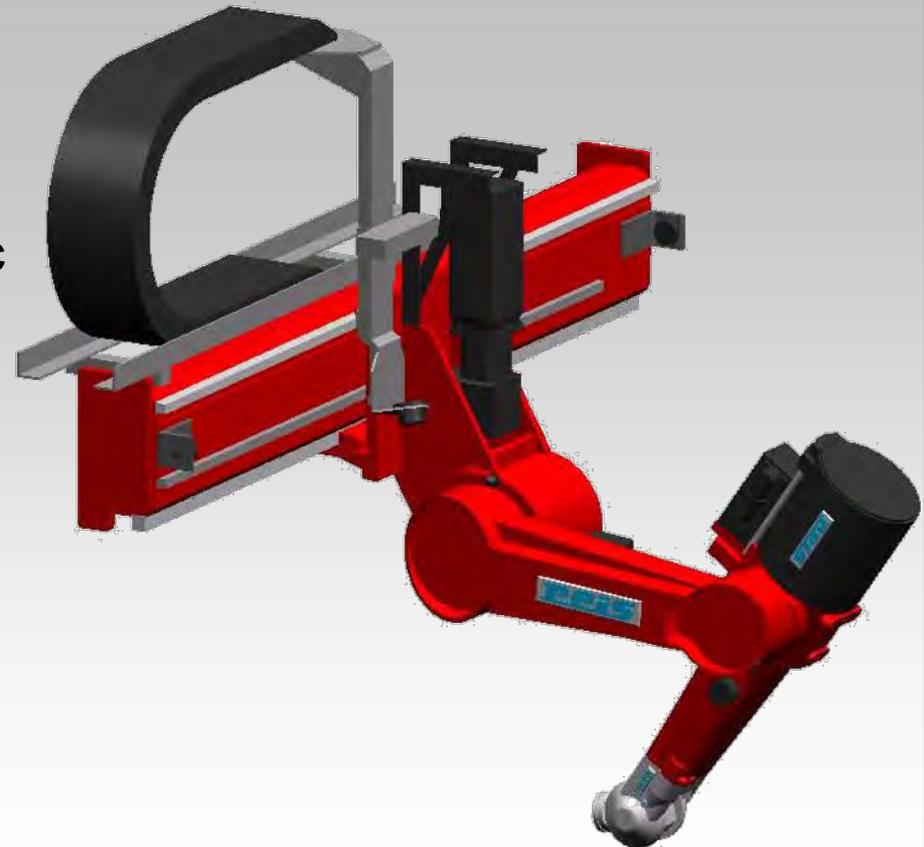
- Оптимизация и доработка роботов серии RV
- Вывод на рынок новых вертикальных роботов манипуляторов
 - RV10-6
 - RV20-6
 - RV20-16
 - RV30-16
 - RV30-26



История

2006:

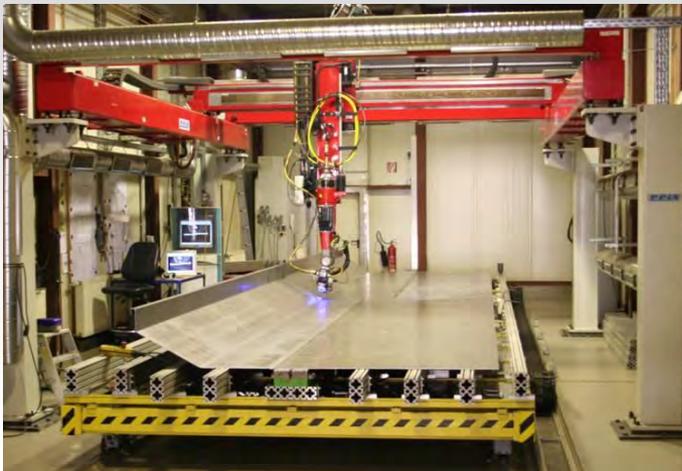
- Оптимизация и доработка роботов серии RVL
- Вывод на рынок новых роботов с гибридной кинематикой
 - RVL20-6
 - RVL20-16
 - RVL30-16
 - RVL30-26



История

2006:

- Лазерные роботы RV16L-FT и RLP16-FT с волоконным лазером
Мощность до 15 кВт
Для обработки пластика и металлов



История

2007:

- Расширение серийного ряда RV-роботами с тяжелой нагрузкой
- Вывод на рынок вертикальных роботов манипуляторов
 - RV180-150S
 - RV240-180
 - RV240-240

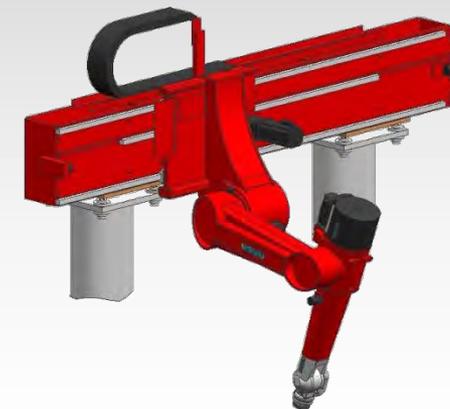


Geschichte

2008:

- Расширение серийного ряда RV- и RVL роботами со средней нагрузкой
- Вывод на рынок моделей:

RV60-16	RV130-40
RV60-26	RV130-60
RV60-40	RV130-90
RV60-60	RV130-130
RVL60-40	RVL130-60
RVL60-60	RVL130-130



Geschichte

2009:

- Расширение серийного ряда RV- и RVL роботами с полым валом HW со средней нагрузкой
- Внедрение роботов с полым валом

RV20-10HW

RV20-6HW

RV30-10HW

RVL20-10HW

RVL20-6HW

RVL30-10HW



История

2012:

- Презентация единственного в своем роде нового управления RobotStarVI с инновационным ручным управлением reisPAD в формате планшета



Программа продуктов

- Роботы и роботизированные системы
- Формовочные и гратовырубные прессы
- Инструменты и приспособления для вырубki грата



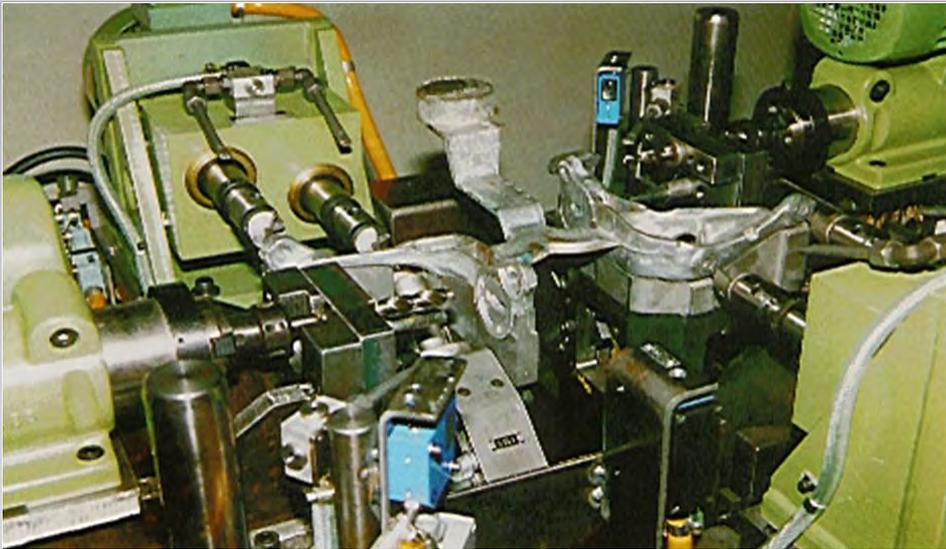
Прессы

- Скоростные гратовырубные прессы
- Калибровочные прессы



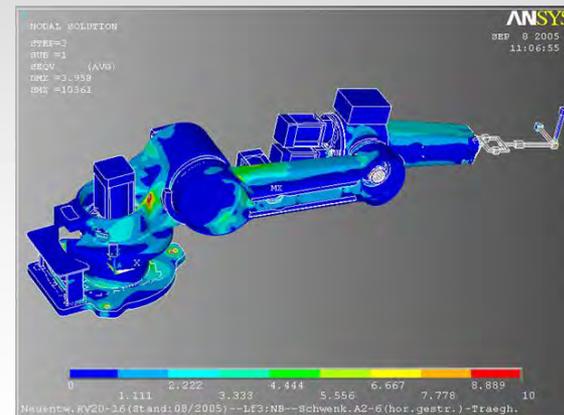
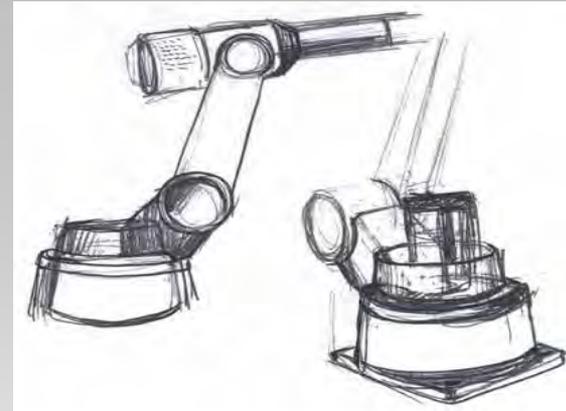
Техника удаления грата

- Инструменты удаления грата и комплексные обрабатывающие станции



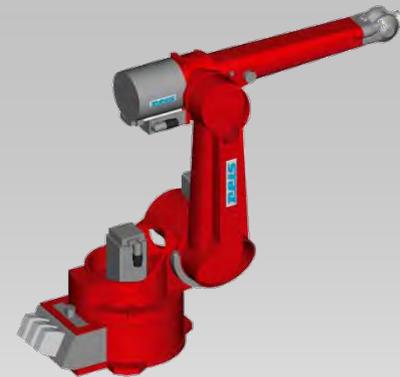
Роботомеханика

- Конструкция
- Робототехника
- Кинематика
- Электронная структурная оптимизация

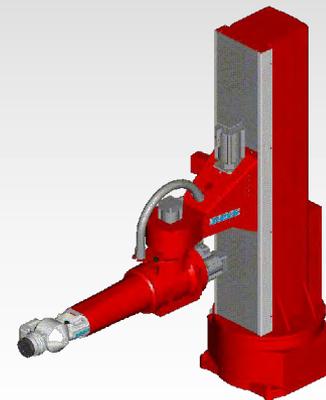


Роботы манипуляторы

- Вертикальные роботы манипуляторы

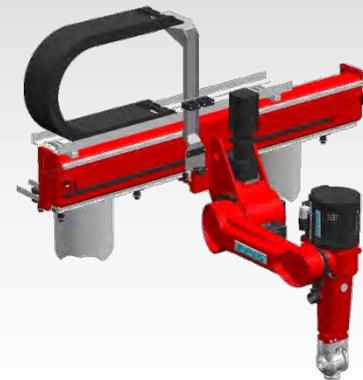
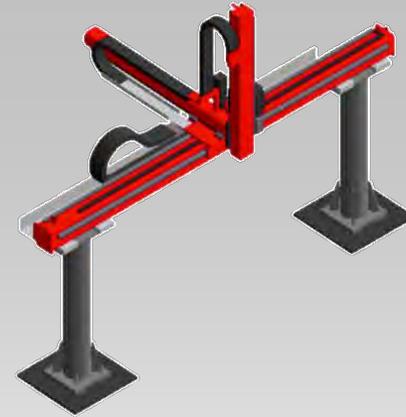


- Горизонтальные роботы манипуляторы

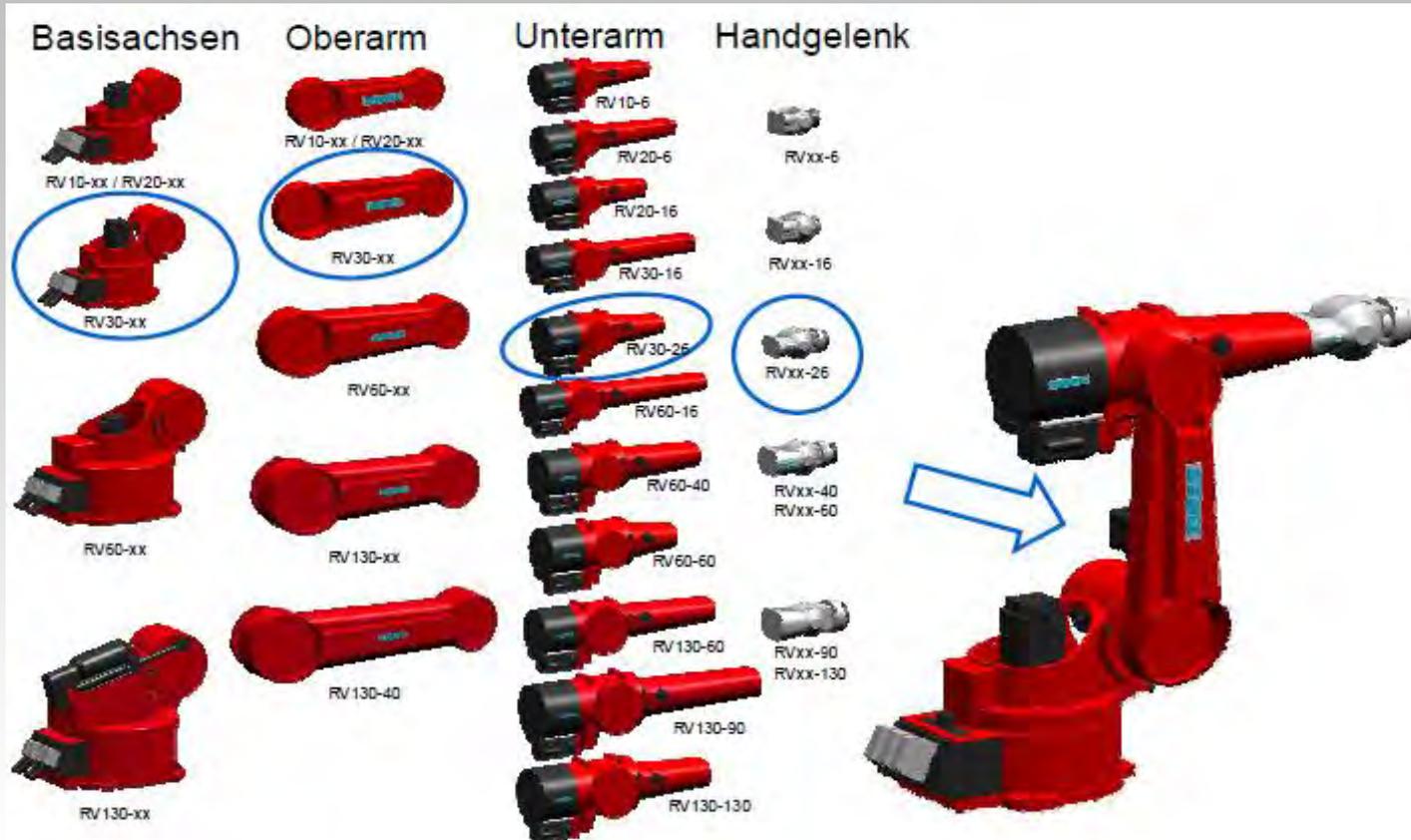


Линейные роботы

- Линейные роботы
- Линейно-манипуляторные роботы (гибридная кинематика)



Гибкость за счет модульной структуры



Вертикальные роботы манипуляторы RV (16 моделей)

■ Список моделей

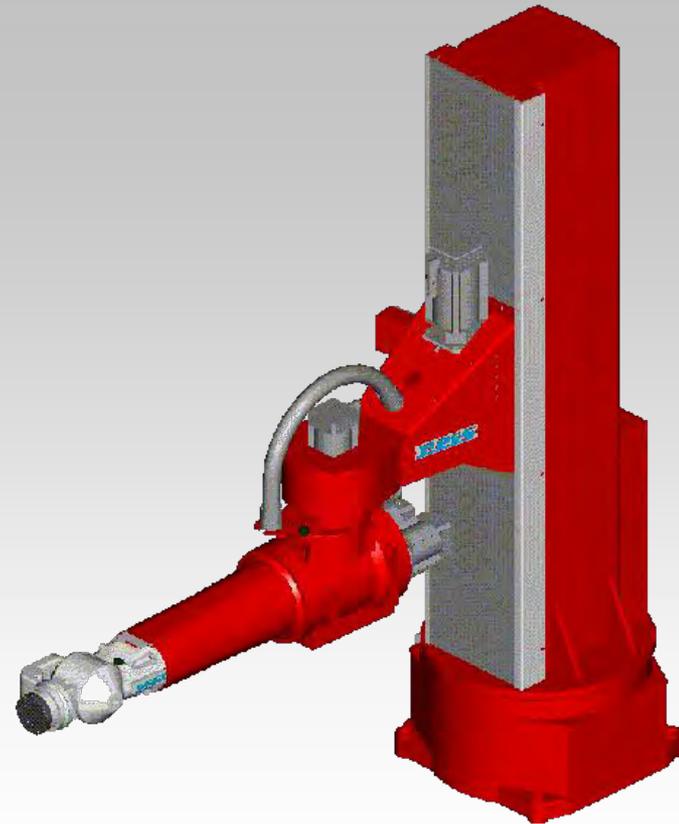
Модель		Нагрузка
RV10-6	-	6 kg
RV20-6	-	6 kg
RV20-16	-	16 kg
RV30-16	-	16 kg
RV30-26	-	26 kg
RV60-16	-	16 kg
RV60-26	-	26 kg
RV60-40	-	40 kg
RV60-60	-	60 kg
RV130-40	-	40 kg
RV130-60	-	60 kg
RV130-90	-	90 kg
RV130-130	-	130 kg
RV180-150S	-	150 kg
RV240-180	-	180 kg
RV240-240	-	240 kg



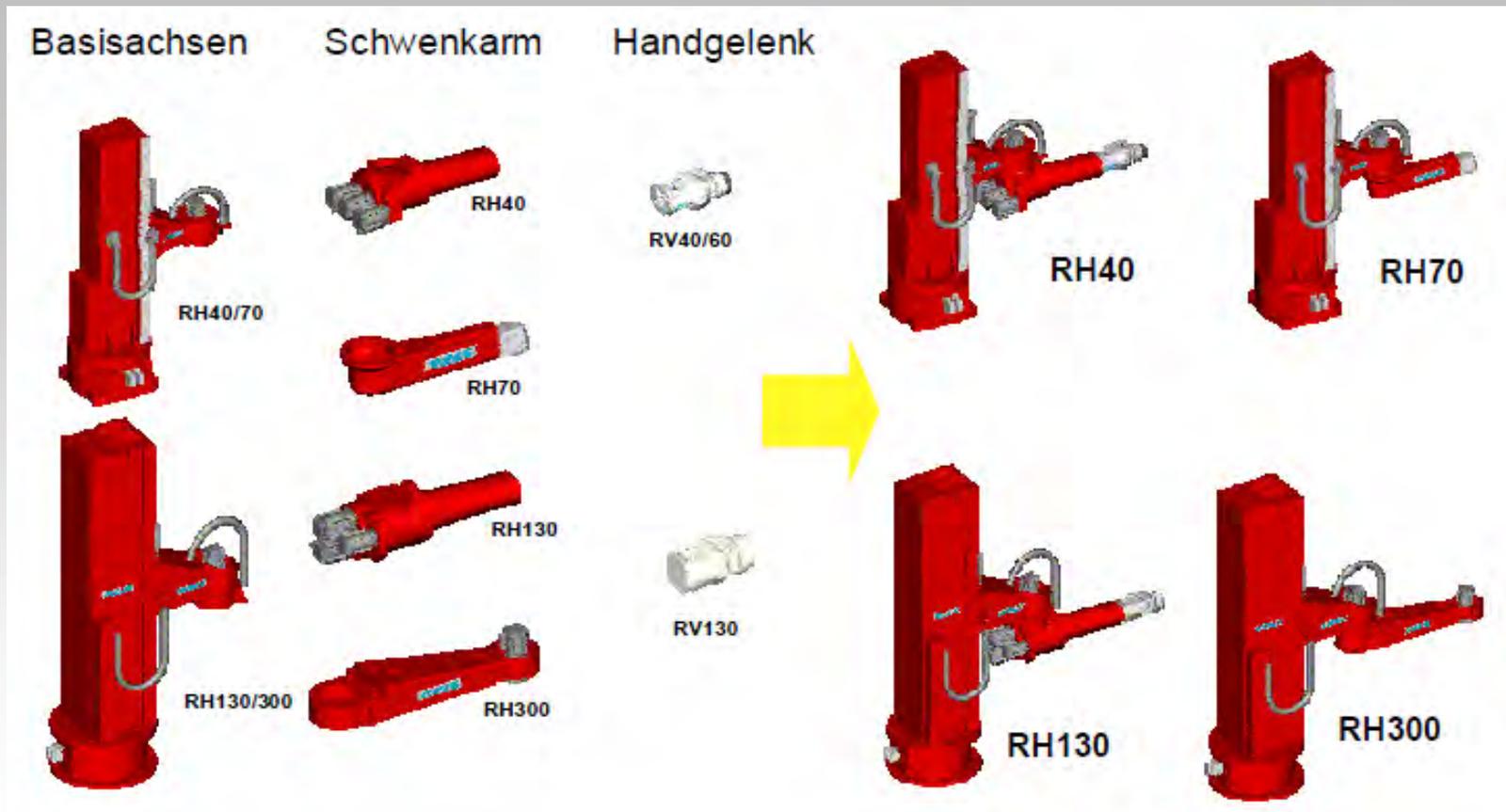
Горизонтальные роботы манипуляторы RH (4 Модели)

■ Список моделей

Модель		Нагрузка
RH40	-	40 kg
RH70	-	70 kg
RH130	-	130 kg
RH300	-	300 kg



Серийный ряд горизонтальных роботов манипуляторов



Линейные роботы RL (7 моделей)

■ Список моделей

Модель		Нагрузка
RPL16	-	16 kg
RL26	-	26 kg
RL50	-	50 kg
RL80	-	80 kg
RL130	-	130 kg
RL600	-	600 kg

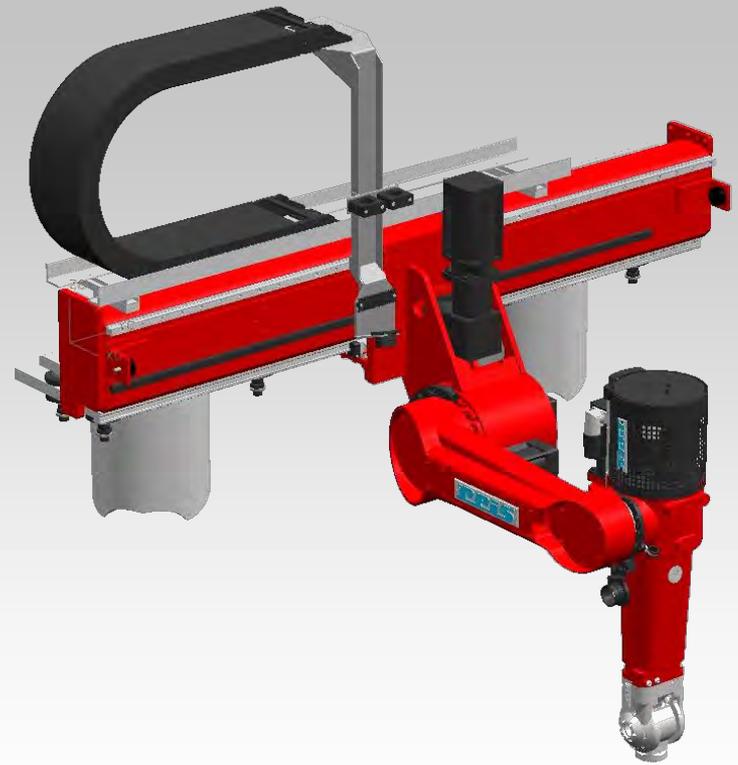
Каждый в 2- и 3-осевом полупортальном консольном исполнении.



Гибридная кинематика RVL (8 моделей)

■ Список моделей

Модель		Нагрузка
RVL20-6	-	6 kg
RVL20-16	-	16 kg
RVL-30-16	-	16 kg
RVL30-26	-	26 kg
RVL60-40	-	40 kg
RVL60-60	-	60 kg
RVL130-60	-	60 kg
RVL130-130	-	130 kg



Серийный ряд вертикальный роботов манипуляторов (RP)

- Список моделей – Специальная конструкция паллетирующие роботы

Модель		Нагрузка
RP40	-	40 kg
RP80	-	80 kg
RP150	-	150 kg

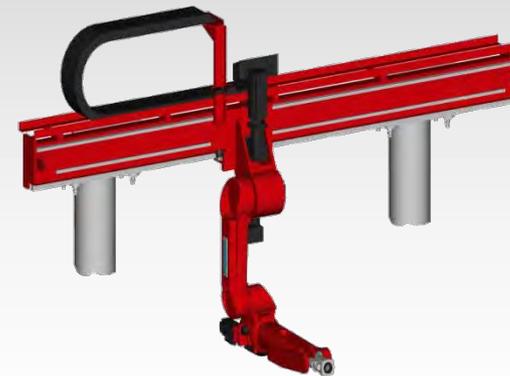
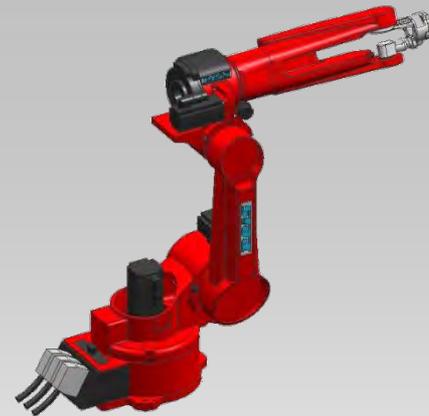


Серийный ряд вертикальных роботов с полым валом (HW)

- Список моделей – специальная конструкция

Роботы с полым валом
(6 моделей)

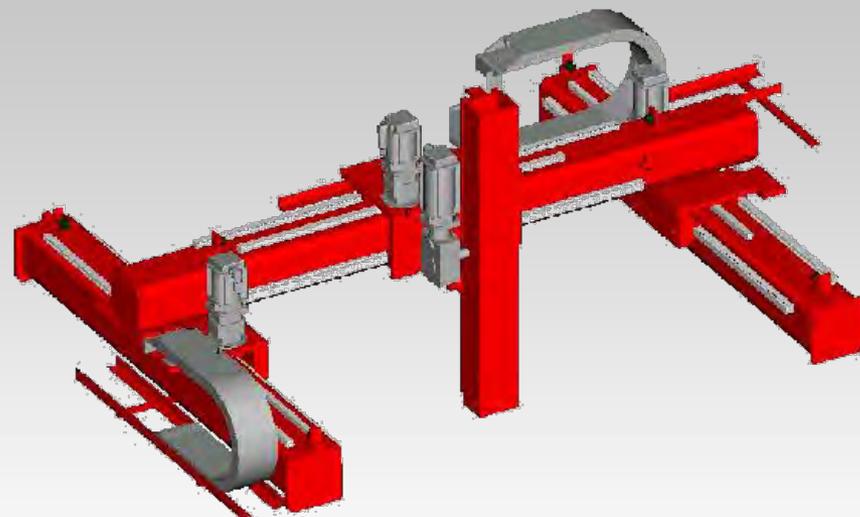
Модель		Нагрузка
RV20-10HW	-	10 kg
RV20-6HW	-	6 kg
RV30-10HW	-	10 kg
RVL20-10HW	-	10 kg
RVL20-6HW	-	6 kg
RVL30-10HW	-	10 kg



Серийный ряд линейны роботов (RLP)

- Список моделей – Специальная конструкция плоский порталный робот

Модель		Нагрузка
RL130P	-	130 kg
RL300P	-	300 kg



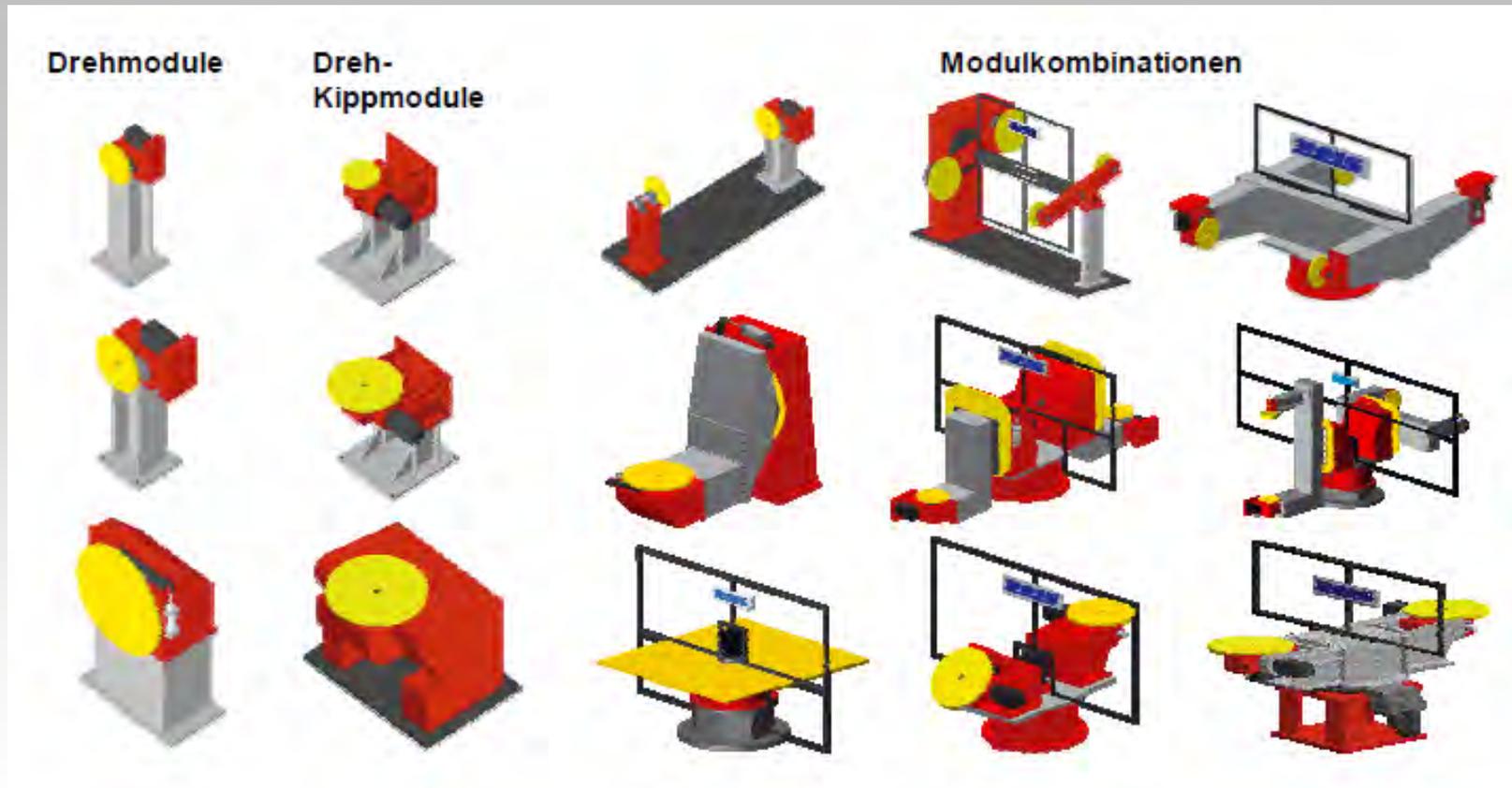
Ходы:

15 m x 6 m x 2.5 m (Д x Ш x В)

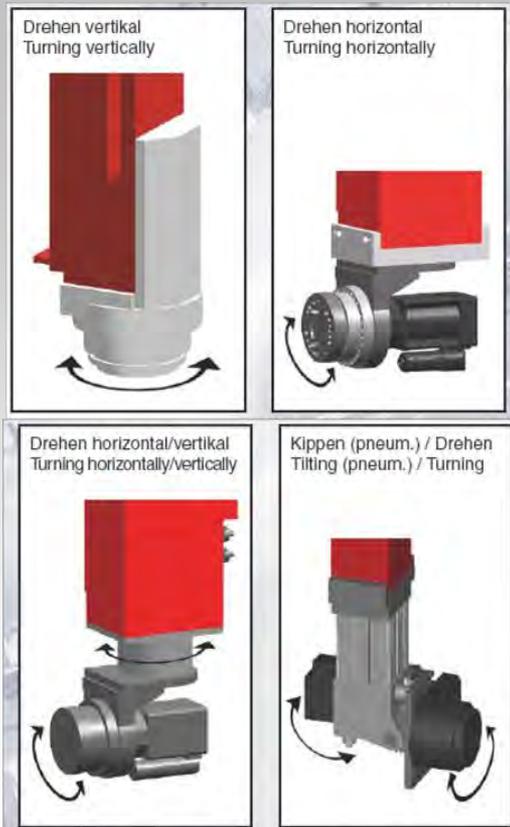
Дополнительные оси для увеличения рабочей зоны роботизированной обработки



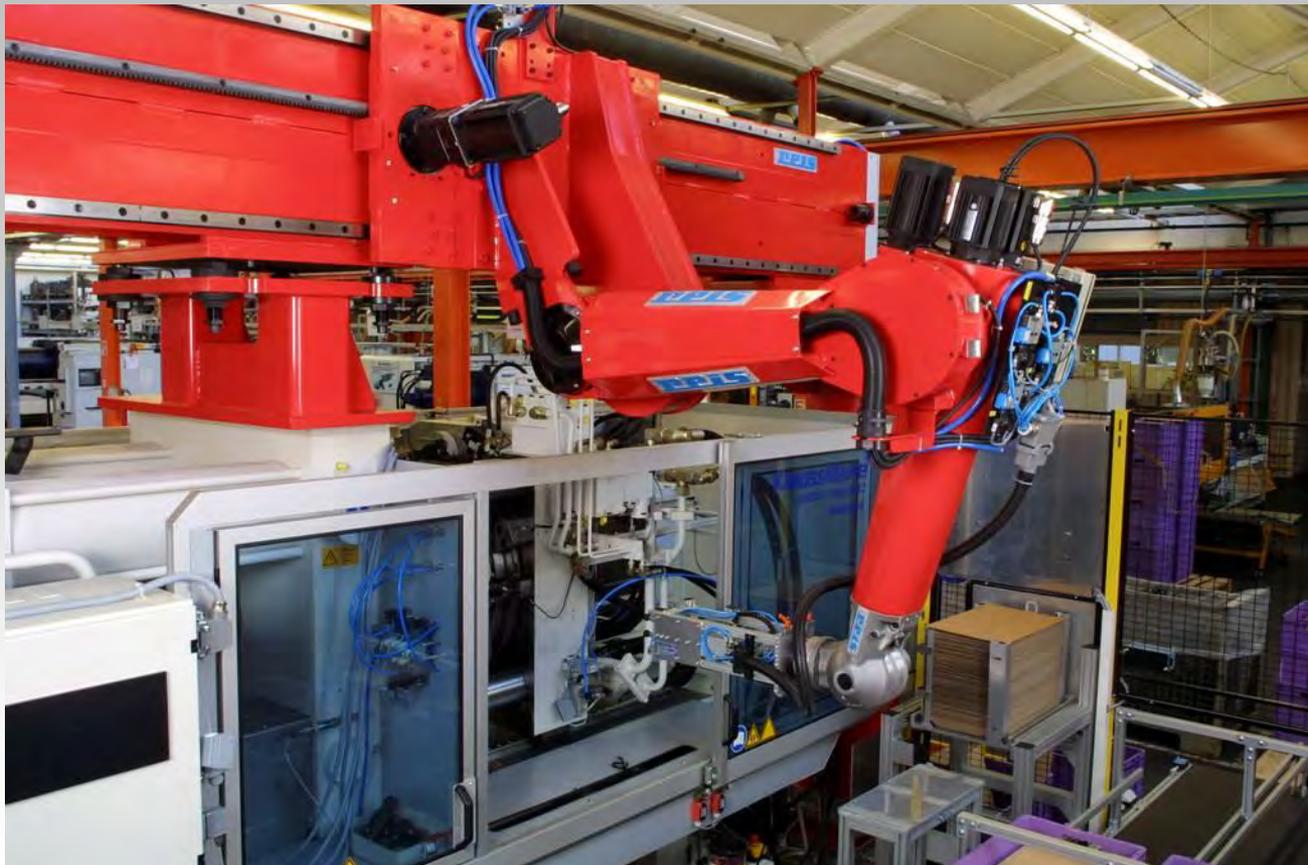
Дополнительные оси для позиционирования заготовки



Манипуляторные осевые модули для линейных роботов



Линейные роботы манипуляторы с гибридной кинематикой RVL



Серийный ряд гибридной кинематики (RVL)

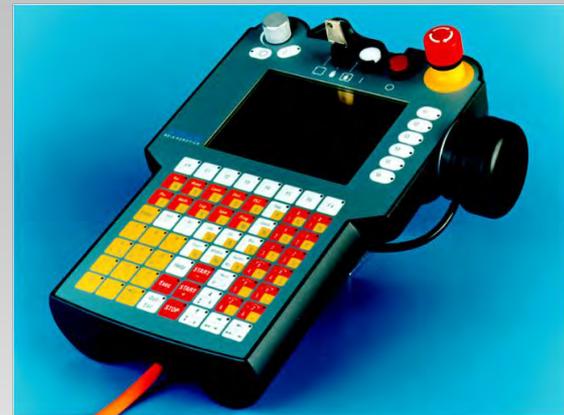
■ Список моделей

Модель		Нагрузка
RVL6L	-	6 kg
RVL16	-	16 kg
RVL40	-	40 kg
RVL60	-	60 kg
RVL130	-	130 kg



Управление роботом RobotStar V

- Высокопроизводительное управление для любых применений
- Ориентированная на различные применения концепция управления с широчайшим спектром возможностей



Устройство программирования
Шкаф управления с ЧПУ



Управление роботом ROBOTstarV

Панель оператора и язык программирования:

- Простые понятные сообщения и команды
- Пиктограммы / Программные ключи
- Функциональные группы
- Синтаксический контроль при вводе
- Интуитивное обслуживание
- Предназначена как для сложных производств, так и для простых мастерских
- Возможность внесения комментариев(необходима клавиатура)

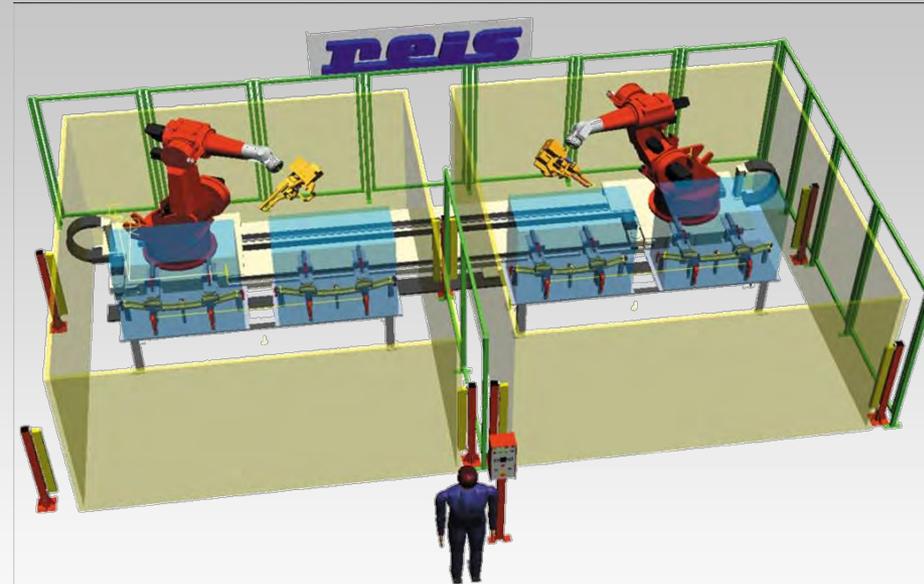


ROBOTstarV SafetyController

- Контроль траектории робота с помощью управления безопасности

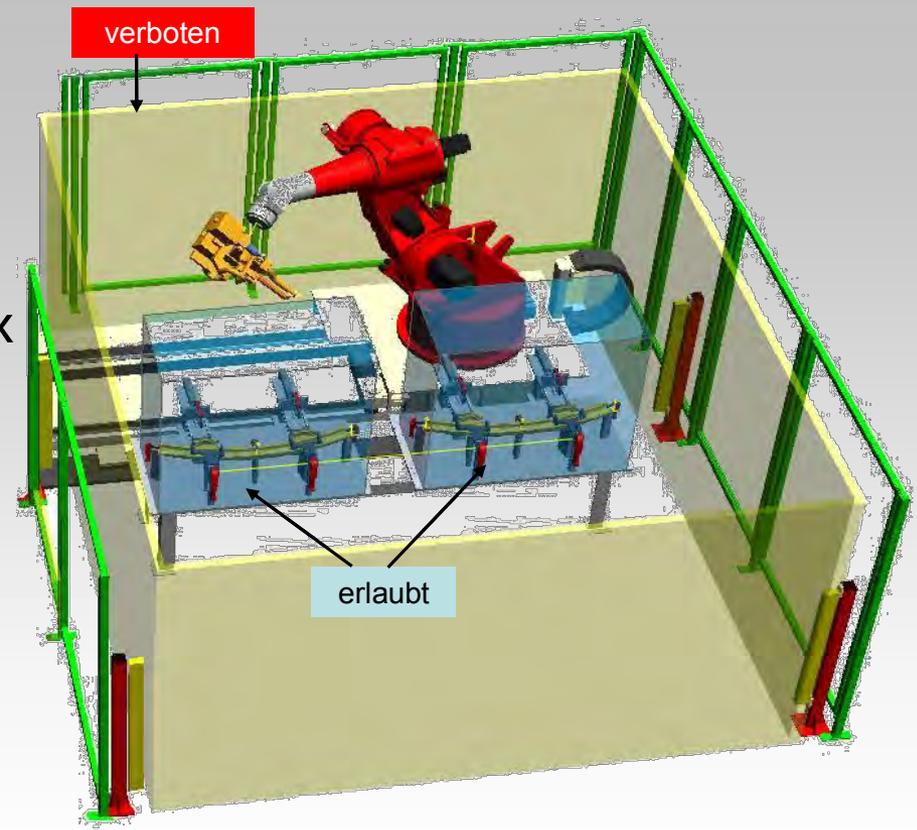
С помощью программного управления защиты персонала возможна установка виртуальных границ рабочей зоны, в пределах которых осуществляются перемещения робота

В случае нарушения границ безопасности робот останавливается



ROBOTstarV Контроллер безопасности

- Свободно программируемые зоны безопасности персонала (Kat. III)
Установка рабочих зон в которых робот может перемещаться



RobAssist

- Панель оператора для индивидуальных задач

Функции ПО для быстрого и простого программирования и обслуживания индивидуальных задач

Выбор важнейших программ осуществляется через понятные пиктограммы

RobAssist - The intuitive User Guide



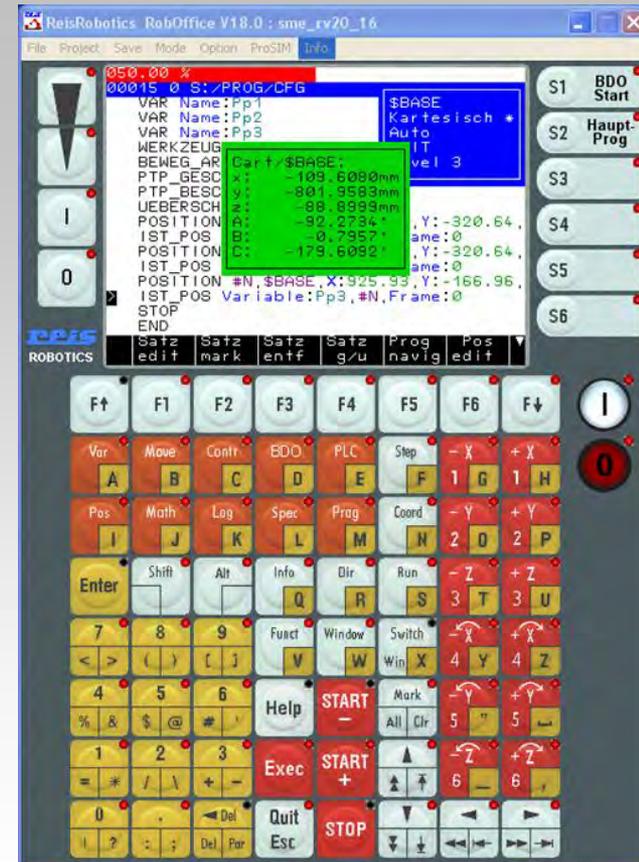
RobOffice

- Управление для офиса

RobOffice: полная функциональность управления для Windows-ПК для offline программирования

Функции:

- Up/Download программ между ПК и управлением робота
- Оптимизации программных параметров
- Распознавание ошибок
- Безопасное тестирование запрограммированных траекторий
- Функции диагностики

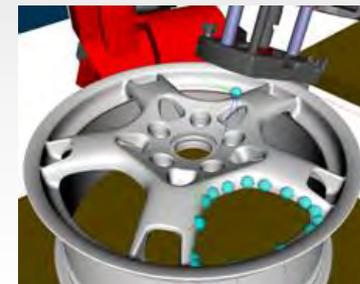
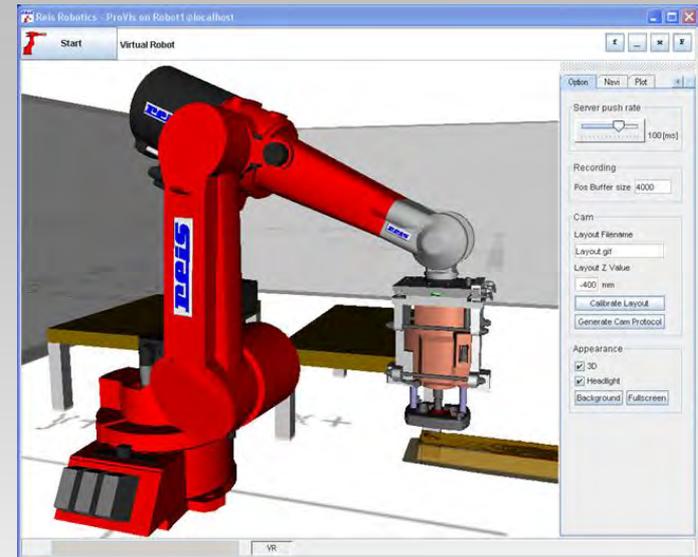


ProVis

- ProVis: Программирование и визуализация роботов как интегрированных составляющих управления роботом и RobOffice

Функции:

- 3D-изображение роботов
- Виртуальный Teaching на импортированных моделях заготовок
- Прорисовка и изменения позиционирования робота и траекторий
- DXF- und STF-интерфейс для внесения геометрий
- Ассистент программирования для создания программ и оптимизации



6D-мышь

- Интуитивное программирование и обслуживание

С помощью 6D-мыши существует возможность в ручном режиме интуитивно запрограммировать движение робота со всеми степенями свободы к целевой позиции.



Полный TeleControl

- Дистанционное обслуживание робота
- Полный TeleControl позволяет оказывать быструю и профессиональную помощь через ISDN или Internet



Safe Production Безопасное обслуживание

- Новая концепция защиты персонала в роботизированных ячейках
- Разработанная Reis программа „SafeProduction“ позволяет осуществлять прямой доступ персонала в активную рабочую зону робота
- Безопасное присутствие обслуживающего персонала в роботизированной ячейке без прерывания автоматического режима для оптимизации и контроля рабочего процесса.



Калибровочные и тестирующие для литья под давлением прессы

- Производственные формы и инструменты
- Калибровочные прессы дают возможность осуществлять простую обработку и контроль качества инструментов для литья под давлением
- С 10 различными моделями и более 3.000 поставленными прессами REIS является лидером



Гратовырубные прессы

Идеальные решения для обработки сложного литья

- С 30 различными типоразмерами и изготовлением с 3 или 4 колоннами REIS предлагает широкую программу для удаления грата и обработки литейных заготовок всех уровней с кратчайшими циклами



Вырубные инструменты

- Удаление грата и обработка на всех уровнях
- Подходящий инструмент для каждого вида удаления грата



Обслуживание и сервис

- Планирование и инжиниринг
- Консультирование, подбор и оптимизация процессов
- Ввод в эксплуатацию, сопровождение проектов
- Сдача оборудования по нормам безопасности ЕС
- Обучение



Обслуживание и сервис

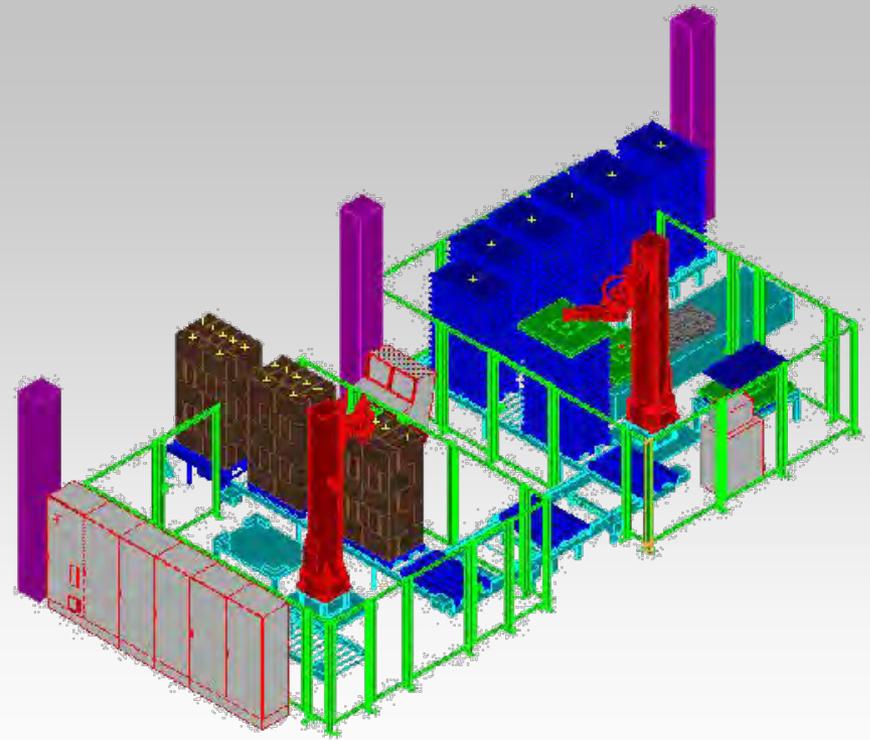
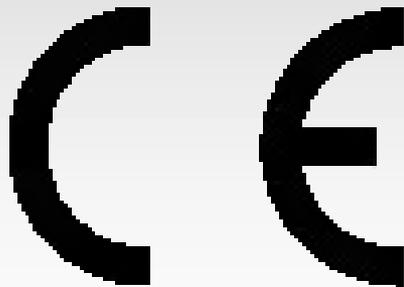
After-Sales Сервис:

- Сервис (расширенная доступность, быстрота реакции)
- Обслуживание
- Переналадка и обновление оборудования



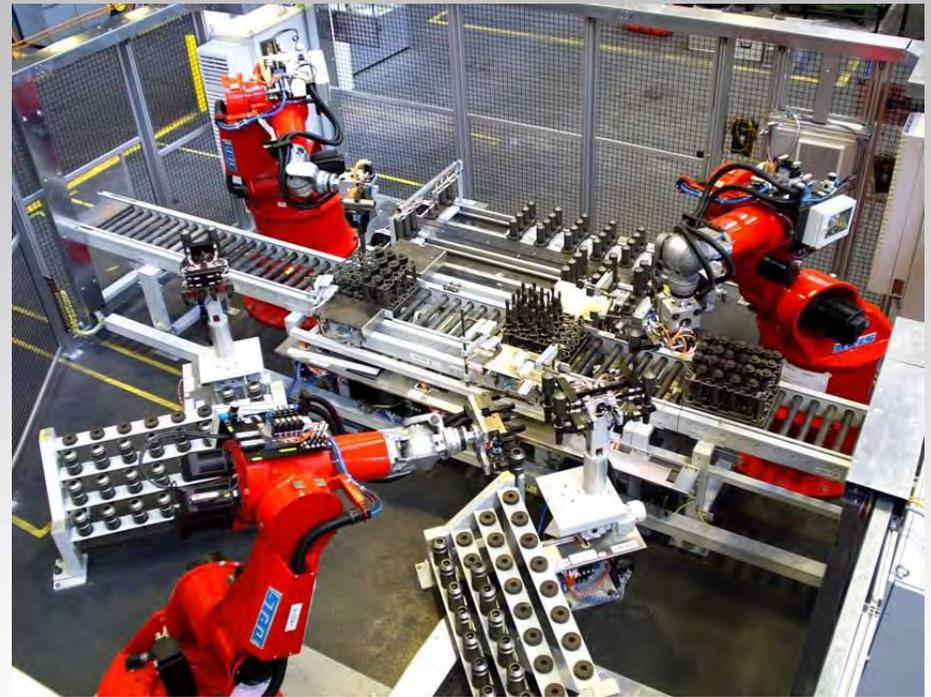
Устройства безопасности, сдача по нормам ЕС

- Обязательное условие для всех видов установок

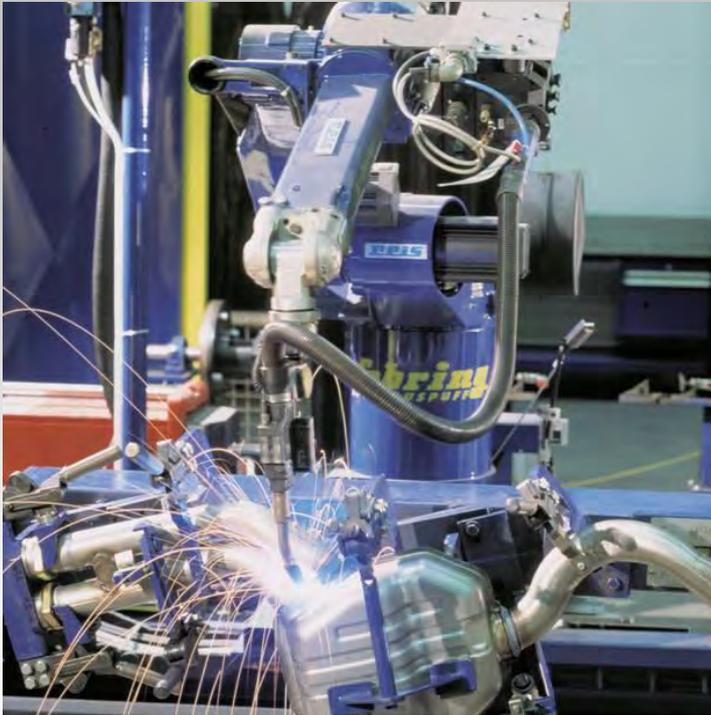


Области применения

- Сварка и резка
- Лазерная сварка и резка
- Монтаж
- Обработка
- Паллетирование
- Погрузка/разгрузка
- Сцепление
- Нанесение покрытий
- Солнечная энергия
- Изготовление батарей
- Литье
- Литье под давлением
- Автомобилестроение



Сварка и резка



Лазерная резка пластика



Лазерная резка пластика



Лазерная резка металлов



Лазерная сварка металлов



Лазерная сварка металлов



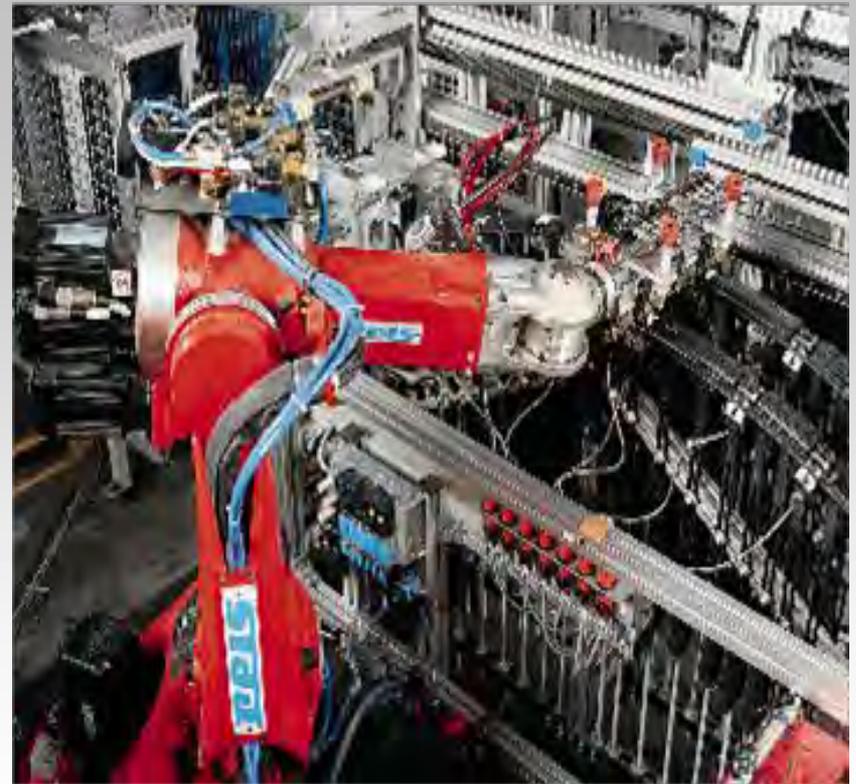
Прецизионная лазерная обработка металлов



Firmenpräsentation



Монтаж



Обработка



Паллетирование



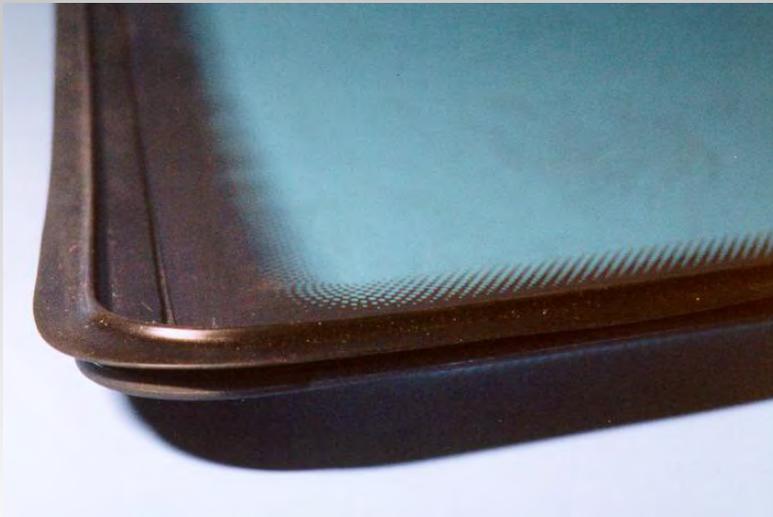
Подача/разгрузка



Подача/разгрузка

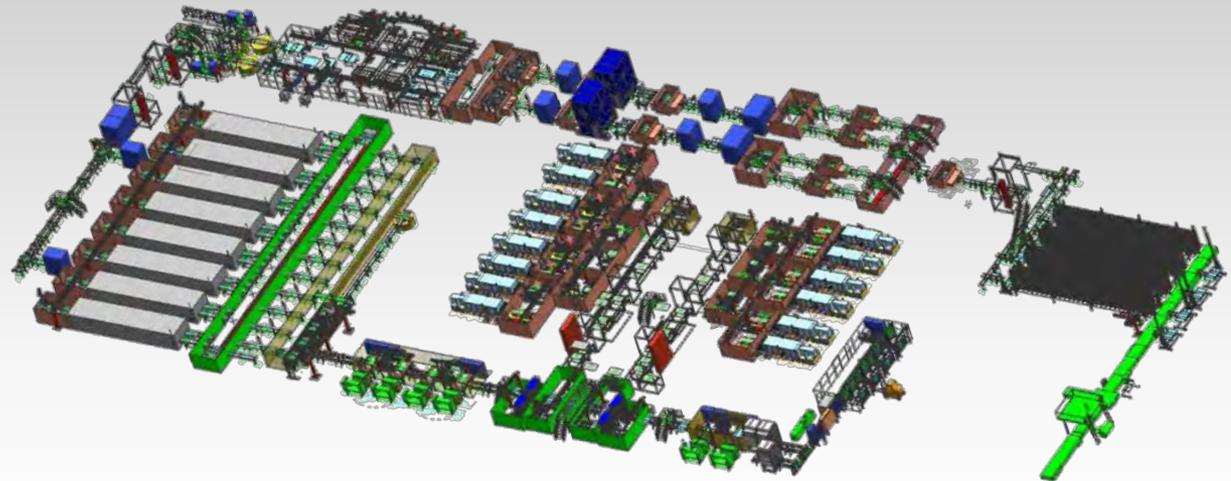


Клейка / Нанесение покрытий / Экструзия



Солнечная энергия

- Модульная производственная линия мощностью до 330 мегаватт
Цикл сборки модуля – 18 секунд



Солнечная энергия

- Первая производственная модульная линия 100 мегаватт



Солнечная энергия

- Автоматическая линия сборки рам:
Балансировка , нанесение ленты, обработка и фрезеровка углов, обрамление



Литье

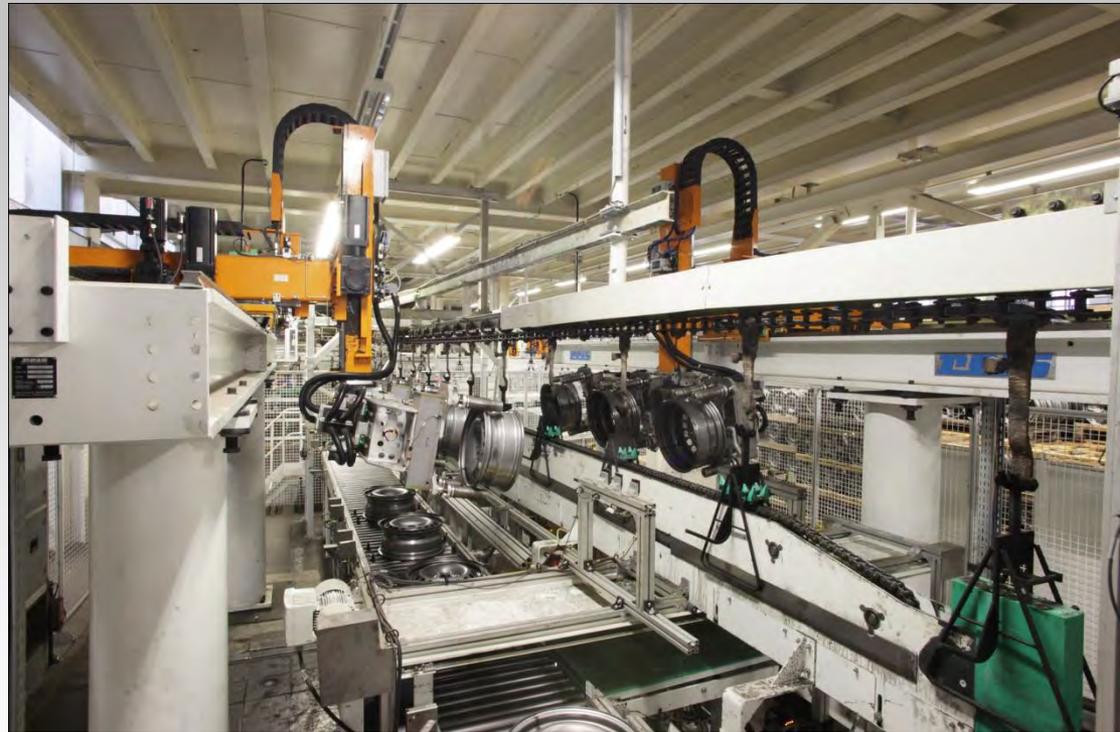


Литье под давлением



Автомобилестроение

- Конвейеры



Автомобилестроение

- Монтаж и логистика



Автомобилестроение

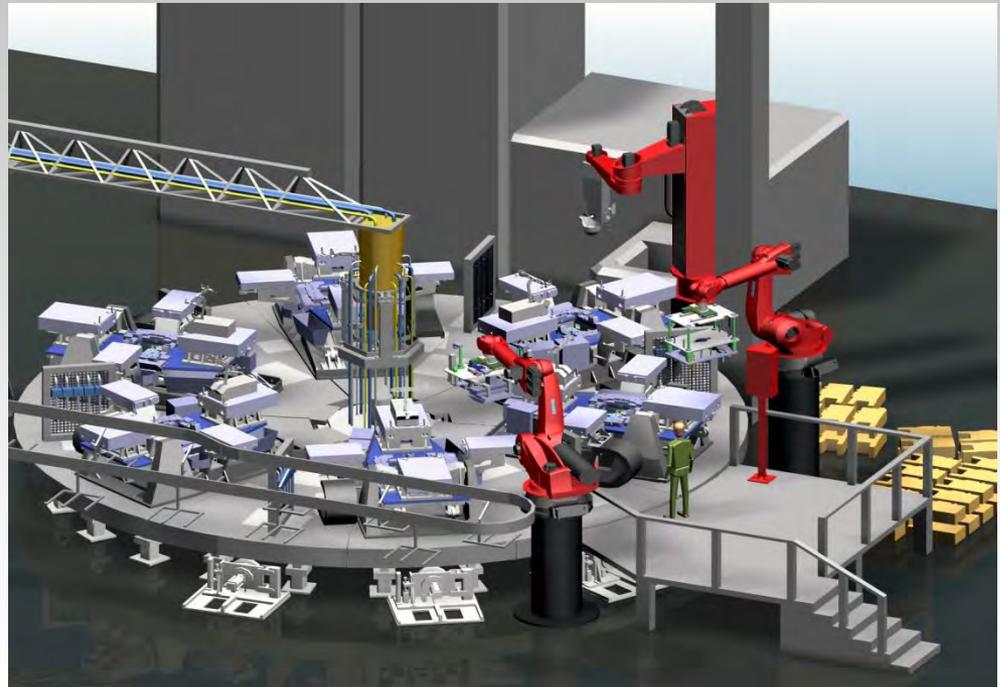
- Клейка и стыковка пластиковых деталей



Автомобилестроение

- Литейная техника

Поворотные литейные столы и автоматизация кокильного литья



Обобщение

- REIS ROBOTICS – компания с постоянным ростом, солидной финансовой базой и интернациональной направленностью

Факторы успеха:

- Глобальное представительство в интересах международной клиентской структуры
- Высококвалифицированные сотрудники
- Инновационные продукты, индивидуальные решения
- Модель бизнеса: Роботы и системная интеграция на основе новейших технологий (Роботы, Управление, Техника применения)
- Ключевая компетенция и многолетний опыт

Новые технологии в робототехнике с REIS

ООО «ДЕГ-РУС» является эксклюзивным представителем компании Reis Robotics в России

Бесплатный звонок по России

8-800-250-54-56

www.deg.ru

DEG Москва

г. Москва, 2-я ул. Энтузиастов, д. 3, стр. 1
+7 (495) 223-54-54, info@deg.ru

DEG Санкт-Петербург

г. Санкт-Петербург, пр. Энергетиков, д. 10, литер А, офис 314
+7 (812) 313-50-10, spb@deg.ru

DEG Саратов

г. Саратов, ул. Зарубина, д. 124/130, офис №17
+7 (8452) 43-78-24, south-east@deg.ru