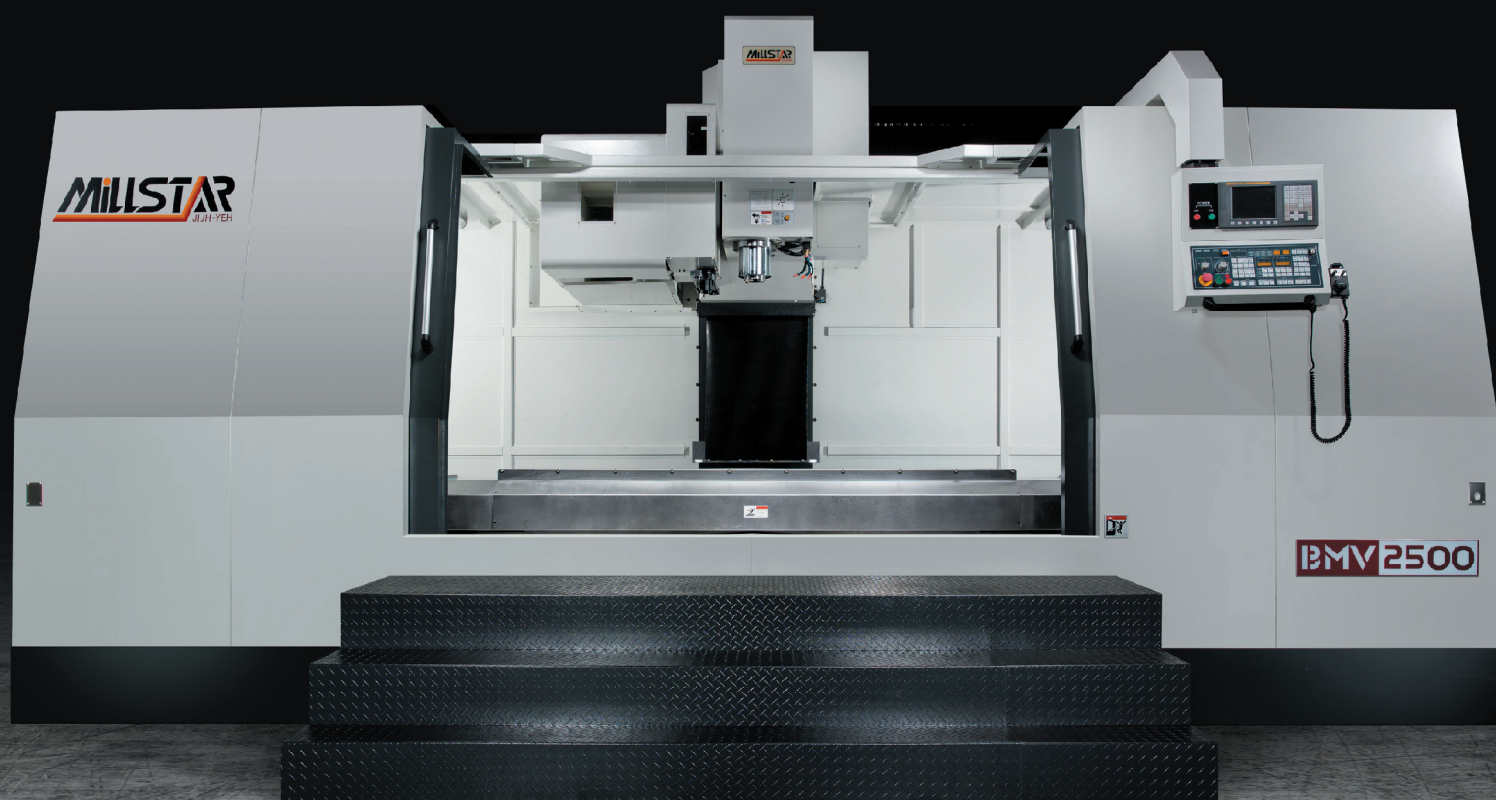


MILLSTAR

JIUH-YEH

Фрезерные станки с ЧПУ



КАТАЛОГ

ОБОРУДОВАНИЯ

DEG

WWW.DEG.RU

MILLSTAR

JIUH-YEH

0 компании в цифрах



Станки компании MILLSTAR работают в 36 странах мира на производствах таких крупнейших корпораций, как *APPLE (США), ASUS (Китай), VOLVO (Швеция), FORD (США), HONDA (Япония), GIANT (Тайвань), CHINA AIRLINES (Китай), JOHN DEERE (США), JEEP (США) и других.* Широкая география продаж и работа с такими крупнейшими концернами мира говорит о высочайшем уровне доверия к компании MILLSTAR.

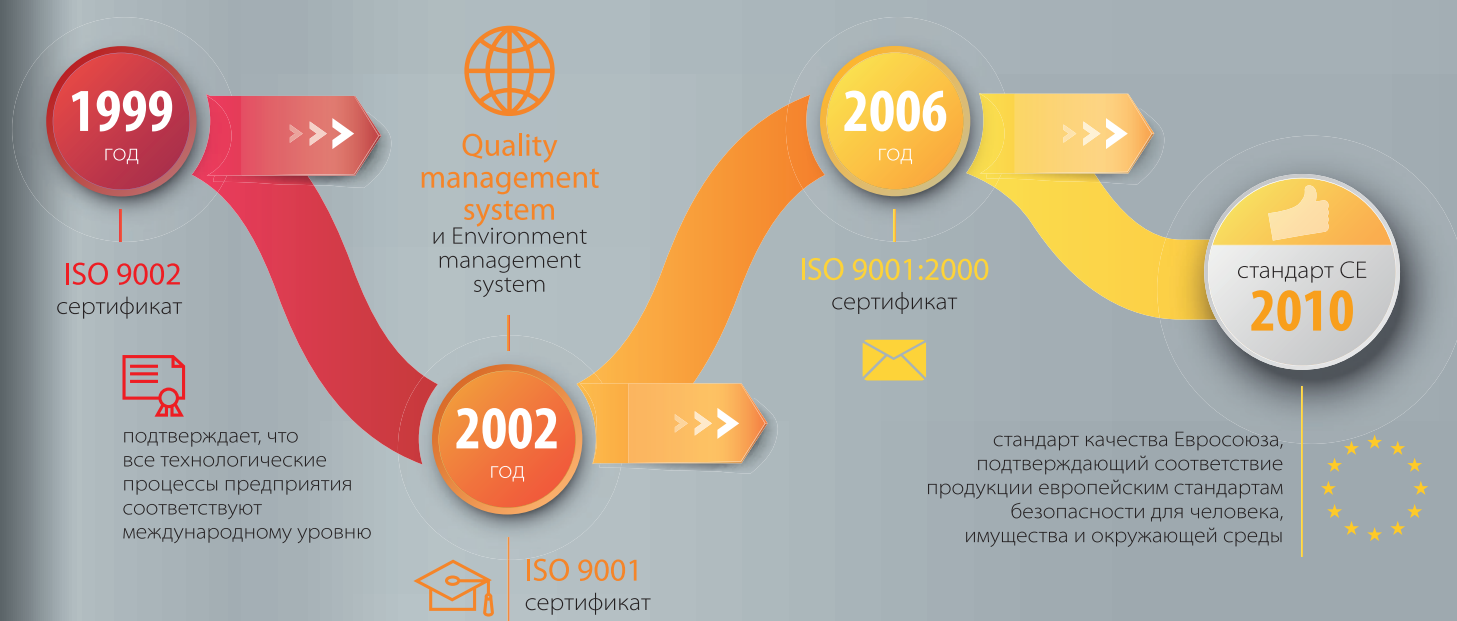
Станки компании собираются исключительно из комплектующих ведущих мировых производителей, таких как *SHIZUOKA (Япония), KASUGA (Япония), KITAMURA (Япония), YAMASAKI (Китай), YAMAZEN (Япония), FAGIMA (Италия), MATCHMAKER, UNITECH (Индия).*

Конкурентные преимущества компании MILLSTAR

- Широкая линейка вертикальных фрезерных станков
- Диапазон столов от 600x420 мм до 2700x1000 мм
- Высокие скорости быстрых перемещений до 48 м/мин
- Увеличенное количество направляющих по оси Y на станках со столами от 1000 мм по оси X:
 - До 4-х направляющих качения по оси Y
 - До 6 направляющих скольжения по оси Y

MILLSTAR (Тайвань) – ведущий мировой производитель фрезерных станков с ЧПУ, обладающий многолетним опытом проектирования и разработок и выпускающий широкую линейку высококачественного оборудования, способного удовлетворить индивидуальные требования заказчика.

Награды и сертификаты



Благодаря большим объемам производства станков, компания MILLSTAR уменьшила расходы, за счет чего снизила и себестоимость выпускаемой продукции, поэтому может предложить низкие цены на весь спектр оборудования. А также, в связи с постоянным расширением рынка сбыта и тесным сотрудничеством с проверенными партнерами в сфере логистики, компания MILLSTAR предлагает максимально короткие сроки поставки оборудования.

Еще одним неоспоримым преимуществом компании MILLSTAR является возможность оптимизировать затраты клиента, благодаря широкому модельному ряду, т.к. заказчик может подобрать оборудование, идеально отвечающее требованиям производства, и не переплачивать за ненужные опции.

• Широкий диапазон шпинделей:

- Ременный привод (BT40) от 8000 до 15000 об/мин
- Ременный привод (BT50) от 4500 до 8000 об/мин
- Прямой привод (BT40) от 12000 до 15000 об/мин
- Прямой привод (BT50) от 8000 до 10000 об/мин
- С коробкой передач (BT50) от 4500 до 6000 об/мин
- С планетарной коробкой передач ZF (BT40) от 8000 до 10000 об/мин

• Широкий диапазон применяемых систем с ЧПУ:

Mitsubishi/Fanuc/Siemens/Heidenhain.



MILLSTAR

JIUH-YEH



LV
серия

- Направляющие качения по всем осям
- Оптимизированный размер ШВП по всем 3 осям позволяет устранить шум при передаче, снижает перегрев, повышает стабильность и жесткость обработки
- Полное тестирование работы узлов станка перед отгрузкой
- Обязательное тестирование статической и динамической точности с применением лазера, линейные перемещения, Ball Bar-круговые перемещения и динамический баланс шпинделя, датчики вибрации
- Две линейные направляющие по оси Y на LV50-LV100
Четыре линейные направляющие по оси Y (LV1300-LV2000)
- Опционально коробка передач (LV1300-LV2000)
- Высокая скорость быстрых перемещений до 48 м/мин

Стандартная комплектация

ЧПУ Mitsubishi M80-4A • Интерфейс RS232 • Монитор LCD 8,4" • Мобильный пульт с MPG • Теплообменник электрического шкафа • Трансформатор • Шпиндель 10000 об/мин, ременный привод (BT40) • Шпиндель 4500 об/мин, ременный привод (BT50) • Масляное охлаждение шпинделя • Система подачи СОЖ в зону резания с баком • Подача сжатого воздуха в зону резания по M-коду • Карусельный магазин инструмента 10 поз. (LV50) Карусельный магазин инструмента 20 поз. (LV80-LV2000) • Автоматическая система смазки направляющих • Винтовой конвейер уборки стружки с баком • Освещение рабочей зоны • 3-цветная лампа состояния станка • Пистолет сжатого воздуха • Полное ограждение рабочей зоны • Жесткое нарезание резьбы • Набор опор для выравнивания станка • Ящик с инструментом для обслуживания станка • Инструкция по эксплуатации станка • Комплект руководств по системе ЧПУ • Гарантия на станок 1 год • Гарантия на ЧПУ 2 года

Оptionальная комплектация

• ЧПУ FANUC 0i-MF • Монитор LCD 10.4" • MANUAL GUIDE i • AICC II • Data server • Шпиндель 12000 об/мин, ременный/прямой привод (BT40) • Шпиндель 15000 об/мин, прямой привод (BT40) • Шпиндель 6000 об/мин, ременный привод (BT50) • Шпиндель 8000 об/мин, ременный/прямой привод (BT50) • Шпиндель 10000 об/мин, прямой привод (BT50) • Магазин инструмента с манипулятором 16 поз. (LV50); 24 поз. (LV80-LV2000); 30 поз. (LV1300-LV2000) • Ленточный транспортер уборки стружки с баком • Скребокый транспортер уборки стружки с баком • Смой стружки по периметру рабочей зоны • Пистолет СОЖ • Отделение масла от СОЖ дискового типа • СОЖ высокого давления через шпиндель • Система измерения инструмента RENISHAW TS27R • Система измерения заготовки RENISHAW OMP60 • Кондиционер электрошкафа • Подготовка к установке 4-осевого стола • Подготовка к установке 5-осевого стола • Накладные столы 4-5-осевые • Нестандартная опциональная комплектация по задачам клиента

Технические характеристики	LV50	LV80	LV100	LV1400(BT40)	LV1400(BT50)	LV1500A(BT40)	LV1500A(BT50)
Размеры стола, мм	650x430	950x500	1100x500	1550x700	1550x700	1550x700	1550x700
T-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм	5x63x16	5x80x18	5x80x18	5x130x18	5x130x18	5x130x18	5x130x18
Макс. нагрузка на стол, кг	250	500	600	1600	1600	1600	1600
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	500/400/500	800/500/500	1000/500/500	1400/720/610	1400/720/680	1500/720/610	1500*720*680
Рас-ние от торца шпинделя до стола, мм	125~625	125~625	125~625	100~710	100~780	100~710	100~780
Рас-ние от торца шпин. до колонны, мм	460	550	550	745	745	745	745
Рабочие подачи, м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
Ускоренные подачи, м/мин	36/36/36	36/36/36	36/36/36	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12
Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт	5.5/7.5 (D7.5)	7.5/11 (D11)	7.5/11 (D11)	11/15 (V15)	11/15 (V15)	11/15 (V15)	11/15 (V15)
Двигатель шпинделя FANUC, кВт	5.5/7.5 (B6i)	7.5/11 (B8i)	7.5/11 (B8i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)
Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт	1,8/1,8/1,8	1,8/1,8/3,0	1,8/1,8/3,0	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5
Диаметр шпинделя, мм	Ø60	Ø70	Ø70	Ø70	Ø100	Ø70	Ø100
ШВП по осям X/Y/Z (диаметр x шаг), мм	Ø32x16	Ø36x12	Ø36x12	Ø50/Ø50/Ø40	Ø50xØ50xØ50	Ø50xØ50xØ40	Ø50xØ50xØ50
Мощность помпы СОЖ, Вт	700	700	700	750	750	750	750
Емкость бака СОЖ, л	200	260	330	600	600	600	600
Габариты станка, мм	1520x2070x2167	2360x2050x2380	2800x2050x2380	3690x3030x2585	3690x3030x2685	3800x3030x2585	3800x3030x2685
Вес, кг	2900	4300	4700	10000	10500	10500	11000

Технические характеристики	LV1600(BT40)	LV1600(BT50)	LV1700(BT40)	LV1700(BT50)	LV1800(BT40)	LV2000(BT40)	LV2000(BT50)
Размеры стола, мм	1700x800	1700x800	1900x800	1900x800	1900x800	2100x800	2100x800
T-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм	6x125x22	6x125x22	6x125x22	6x125x22	6x125x22	6x125x22	6x125x22
Макс. нагрузка на стол, кг	2000	2000	2200	2200	2200	2500	2500
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	1600/825/750	1600/850/750	1700x825x750	1700x850x750	1800x825x750	2000x825x750	2000x850x750
Рас-ние от торца шпинделя до стола, мм	150~900	150~900	150~900	150~900	150~900	150~900	150~900
Рас-ние от торца шпин. до колонны, мм	850	870	850	870	850	850	870
Рабочие подачи, м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Ускоренные подачи, м/мин	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12
Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт	15/18.5 (V18.5)	15/18.5 (V18.5)	15/18.5 (V18.5)	15/18.5 (V18.5)	15/18.5 (V18.5)	15/18.5 kw (V18.5)	15/18.5 (V18.5)
Двигатель шпинделя FANUC, кВт	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 kw (A15i)	15/18.5 (A15i)
Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5
Диаметр шпинделя, мм	Ø70	Ø100	Ø70	Ø100	Ø70	Ø70	Ø100
ШВП по осям X/Y/Z, мм	Ø50/Ø50/Ø40	Ø50/Ø50/Ø50	Ø50/Ø50/Ø40	Ø50/Ø50/Ø50	Ø50/Ø50/Ø40	Ø50/Ø50/Ø40	Ø50/Ø50/Ø50
Мощность помпы СОЖ, Вт	750	750	750	750	750	750	750
Емкость бака СОЖ, л	680	680	680	680	700	700	700
Габариты станка, мм	4350x3030x3200	4350x3030x3200	4450x3030x3100	4450x3030x3200	4550x3030x3100	4800x3030x3100	4800x3030x3200
Вес, кг	14000	14000	14500	15000	15000	15500	16000

MILLSTAR

JUH-YEH



LMV

серия

- Роликовые направляющие качения по всем осям
- Увеличенный размер ШВП по всем 3 осям позволяет увеличить нагрузку на линейных осях, повышает стабильность и жесткость обработки
- Полное тестирование работы узлов станка перед отгрузкой
- Обязательное тестирование статической и динамической точности с применением лазера, линейные перемещения, Ball Bar-круговые перемещения и динамический баланс шпинделя, датчики вибрации
- Линейные направляющие производства Японии
- Две линейные направляющие по оси Y на LMV510-LMV800
- Четыре линейные направляющие по оси Y (LMV850-LMV1600)
- Направляющие типа Box Way по оси Z (LMV1200)
- Опционально коробка передач, шпиндель BT50 (LV1200-LV1600)
- Высокая скорость быстрых перемещений до 36 м/мин

Стандартная комплектация

ЧПУ Mitsubishi M80-4A • Интерфейс RS232
 Монитор LCD 8,4" • Мобильный пульт с MPG
 Теплообменник электрического шкафа • Трансформатор
 Шпиндель 10000 об/мин, ременный привод (BT40)
 Шпиндель 4500 об/мин, ременный привод (BT50)
 Масляное охлаждение шпинделя
 Система подачи СОЖ в зону резания с баком
 Подача сжатого воздуха в зону резания по М-коду
 Магазин инструмента с манипулятором 24 поз. (LMV 800-APC)
 Карусельный магазин инструмента 20 поз.
 Автоматическая система смазки направляющих
 Винтовой конвейер уборки стружки с баком
 Освещение рабочей зоны
 3-цветная лампа состояния станка
 Пистолет сжатого воздуха
 Полное ограждение рабочей зоны
 Жесткое нарезание резьбы
 Набор опор для выравнивания станка
 Ящик с инструментом для обслуживания станка
 Инструкция по эксплуатации станка
 Комплект руководств по системе ЧПУ
 Гарантия на станок 1 год • Гарантия на ЧПУ 2 года

Оptionальная комплектация

ЧПУ FANUC 0i-MF • Монитор LCD 10.4"
 MANUAL GUIDE i • AICC II • Data server
 Шпиндель 12000 об/мин, ременный и прямой привод (BT40)
 Шпиндель 15000 об/мин, прямой привод (BT40)
 Шпиндель 6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Шпиндель 8000 об/мин, ременный и прямой привод (BT50)
 Шпиндель 10000 об/мин, прямой привод (BT50)
 Коробка передач, планетарная ZF Германия, 8000/10000 об/мин,
 ременный привод (LMV850-LMV1600(BT40))
 Коробка передач 4500/6000 об/мин, ременный привод
 (LMV1200(BT50)-LMV1600(BT50))
 Магазин инструмента с манипулятором 24/30 поз.
 Ленточный транспортер уборки стружки с баком
 Скребковый транспортер уборки стружки с баком
 Смыв стружки по периметру рабочей зоны
 Пистолет СОЖ • Отделение масла от СОЖ дискового типа
 СОЖ высокого давления через шпиндель
 Система измерения инструмента RENISHAW TS27R
 Система измерения заготовки RENISHAW OMP60
 Кондиционер электрошкафа
 Подготовка к установке 4-5-осевого стола
 Накладные столы 4-5-осевые
 Нестандартная опциональная комплектация по задачам клиента

Технические характеристики	LMV510(BT40)	LMV710(BT40)	LMV800	LMV800-APC	LMV850	LMV1000
Размеры стола, мм	600x420	760x420	950x500	850x500	1010x550	1200x550
Т-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм	3x100x18	3x100x18	4x100x18	4x100x18	4x125x18	5x125x18
Максимальная нагрузка на стол, кг	400	500	500	500	800	1000
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	510/420/420	710/460/460	800/500/500	800/460/450	850/600/620	1000/600/620
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	125~545	125~585	125~625	175~625	130~750	130~750
Рас-ние от торца шпинделя до колонны, мм	450	490	510	520	620	620
Рабочие подачи, м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Ускоренные подачи, м/мин	30/30/30	30/30/30	36/36/36	36/36/36	30/30/30	30/30/30
Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт	5.5/7.5 (D7.5)	5.5/7.5 (D7.5)	5.5/11 (D11)	5.5/11 (D11)	5.5/11 (V15)	11/15 (V15)
Двигатель шпинделя FANUC, кВт	7.5/11 (B8i)	7.5/11 (B8i)	7.5/11 (B8i)	7.5/11 (B8i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)
Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт	1,8/1,8/2,5	1,8/1,8/3,0	1,8/1,8/3,0	1,8/1,8/3,0	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0
Диаметр шпинделя, мм	Ø60	Ø60	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70
ШВП по осям X/Y/Z, мм	Ø32x12	Ø32x12	Ø36x12	Ø36x12	Ø40x10	Ø40x10
Мощность помпы СОЖ, Вт	660	660	660	660	660	660
Емкость бака СОЖ, л	200	200	240	200	240	250
Габариты станка, мм	1850x2300x2380	2100x2300x2580	2352x2140x2528	2100x2300x2580	2570x2180x2700	2842x2180x2700
Вес, кг	3800	4000	4500	4500	5700	5900

Технические характеристики	LMV1200(BT40)	LMV1200(BT50)	LMV1300(BT40)	LMV1300(BT50)	LMV1600(BT40)	LMV1600(BT50)
Размеры стола, мм	1400x630	1400x630	1450x700	1450x700	1750x700	1750x700
Т-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм	5x125x18	5x125x18	5x125x18	5x125x18	5x125x18	5x125x18
Максимальная нагрузка на стол, кг	1200	1200	1000	1000	1000	1000
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	1200/620/650	1200/620/650	1300x700x700	1300x700x700	1600x700x700	1600x700x700
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	150~800	150~800	130~830	100~800	130~830	100~800
Рас-ние от торца шпинделя до колонны, мм	650	650	750	750	750	750
Рабочие подачи, м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Ускоренные подачи, м/мин	24/24/18	24/24/18	30/30/24	30/30/24	30/30/24	30/30/24
Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт	11/15 (V15)	11/15 (V15)	11/15 (V15)	11/15 (V15)	11/15 (V15)	11/15 (V15)
Двигатель шпинделя FANUC, кВт	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)
Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0
Диаметр шпинделя, мм	Ø70	Ø100	Ø70	Ø100	Ø70	Ø100
ШВП по осям X/Y/Z, мм	Ø50x12	Ø50x12	Ø40x10	Ø40x10	Ø40x10	Ø40x10
Мощность помпы СОЖ, Вт	660	660	750	750	750	750
Емкость бака СОЖ, л	300	300	370	370	410	410
Габариты станка, мм	3220x2250x2950	3220x2250x2950	3650x2915x3026	3650x2915x3026	4050x2915x3026	4050x2915x3026
Вес, кг	7800	7800	4800	4500	8350	10000

MILLSTAR

JUH-YEH



BV

серия

- Широкие направляющие скольжения по всем осям
- Жесткая станина из мелкозернистого чугуна
- Применение антифрикционного материала Turcite-B
- Оптимизированный размер ШВП по всем 3 осям позволяет устранить шум при передаче, снижает перегрев, повышает стабильность и жесткость обработки
- Полное тестирование работы узлов станка перед отгрузкой
- Обязательное тестирование статической и динамической точности с применением лазера, линейные перемещения, Ball Bar-круговые перемещения и динамический баланс шпинделя, датчики вибрации
- Две направляющие скольжения по оси Y только на самых малых станках BV60, BV80 серии. На всех остальных станках 4 направляющие скольжения
- Опционально планетарная коробка передач для станков с BT40 и классическая коробка передач для станков с конусом шпинделя BT50

Стандартная комплектация

ЧПУ Mitsubishi M80-4A • Интерфейс RS232
 Монитор LCD 8,4" • Мобильный пульт с MPG
 Теплообменник электрического шкафа • Трансформатор
 Шпиндель 10000 об/мин, ременный привод (BT40)
 Шпиндель 4500 об/мин, ременный привод (BT50)
 Масляное охлаждение шпинделя.
 Система подачи СОЖ в зону резания с баком.
 Подача сжатого воздуха в зону резания по М-коду.
 Карусельный магазин инструмента 10 поз. (BV60)
 Карусельный магазин инструмента 20 поз. (BV80-BV2000)
 Автоматическая система смазки направляющих
 Винтовой конвейер уборки стружки с баком
 Освещение рабочей зоны
 3-цветная лампа состояния станка
 Пистолет сжатого воздуха
 Полное ограждение рабочей зоны
 Жесткое нарезание резьбы
 Набор опор для выравнивания станка
 Ящик с инструментом для обслуживания станка
 Инструкция по эксплуатации станка
 Комплект руководств по системе ЧПУ
 Гарантия на станок 1 год
 Гарантия на ЧПУ 2 года

Оptionальная комплектация

ЧПУ FANUC 0i-MF • Монитор LCD 10.4"
 MANUAL GUIDE i • AICC II • Data server
 Шпиндель 12000 об/мин, ременный/прямой привод (BT40)
 Шпиндель 15000 об/мин, прямой привод (BT40)
 Шпиндель 6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Шпиндель 8000 об/мин, ременный/прямой привод (BT50)
 Шпиндель 10000 об/мин, прямой привод (BT50)
 Коробка передач, планетарная ZF Германия, 8000/10000 об/мин,
 ременный привод (BT40)
 Коробка передач 4500 об/мин, ременный привод (BT50)
 Коробка передач 6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Магазин инструмента с манипулятором 24/30 поз.
 Ленточный транспортер уборки стружки с баком
 Скребковый транспортер уборки стружки с баком
 Смыв стружки по периметру рабочей зоны
 Пистолет СО • Отделение масла от СОЖ дискового типа
 СОЖ высокого давления через шпиндель
 Система измерения инструмента RENISHAW TS27R
 Система измерения заготовки RENISHAW OMP60
 Кондиционер электрошкафа
 Подготовка к установке 4-5-осевого стола
 Накладные столы 4-5-осевые
 Нестандартная опциональная комплектация по задачам клиента

Технические характеристики	BV60	BV80	BV1100(BT40)	BV1200(BT40)	BV1300(BT40)
Размеры стола, мм	800x450	950x450	1300x700	1350x700	1450x700
T-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм	4x100x18	4x100x18	5x130x18	5x130x18	5x130x18
Максимальная нагрузка на стол, кг	500	600	1300	1500	1600
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	660/480/450	820/520/510	1100/720/610	1200/720/610	1300/720/610
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	200~650	140~650	100~710	100~710	100~710
Расстояние от торца шпинделя до колонны, мм	520	520	745	745	745
Рабочие подачи, м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Ускоренные подачи, м/мин	20/20/20	20/20/20	18/18/15	15/15/12	15/15/12
Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт	7.5/11 (D11)	7.5/11 (D11)	11/15 (V15)	11/15 (V15)	11/15 (V15)
Двигатель шпинделя FANUC, кВт	7.5/11 (B8i)	7.5/11 (B8i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)
Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт	1,8/1,8/2,5	1,8/1,8/2,5	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0
Диаметр шпинделя, мм	Ø60	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70
ШВП по осям X/Y/Z (диаметр x шаг), мм	Ø40x10	Ø40x10	Ø40/Ø50/Ø40	Ø40/Ø50/Ø40	Ø40/Ø50/Ø40
Мощность помпы СОЖ, Вт	660	700	750	750	750
Емкость бака СОЖ, л	150	150	500	500	550
Габариты станка, мм	2100x2175x2600	2410x2020x2300	3490x3030x2585	3490x3030x2585	3690x3030x2585
Вес, кг	4000	4500	9500	9700	9800

Технические характеристики	BV1400(BT40)	BV1500A(BT40)	BV1500B(BT40)	BV1600(BT40)	BV1700(BT40)
Размеры стола, мм	1550x700	1550x700	1700x700	1700x800	1900x800
T-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм	5x130x18	5x130x18	6x125x22	6x125x22	6x125x22
Максимальная нагрузка на стол, кг	1600	1600	1800	2000	2200
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	1400/720/610	1500x720x610	1500x825x750	1600x825x750	1700x825x750
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	100~710	100~710	150~900	150~900	150~900
Расстояние от торца шпинделя до колонны, мм	745	745	850	850	850
Рабочие подачи, м/мин	6/6/6	6/6/6	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Ускоренные подачи, м/мин	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12
Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт	11/15 (V15)	11/15 (V15)	15/18.5 (V18.5)	15/18.5 (V18.5)	15/18.5 (V18.5)
Двигатель шпинделя FANUC, кВт	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)
Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5
Диаметр шпинделя, мм	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70
ШВП по осям X/Y/Z, мм	Ø50/Ø50/Ø40	Ø50/Ø50/Ø40	Ø50/Ø50/Ø40	Ø50/Ø50/Ø40	Ø50/Ø50/Ø40
Мощность помпы СОЖ, Вт	750	750	750	750	750
Емкость бака СОЖ, л	600	600	650	680	680
Габариты станка, мм	3690x3030x2585	3800x3030x2585	4250x3030x3100	4350x3030x3200	4450x3030x3100
Вес, кг	10000	10500	13500	14000	14500

MILLSTAR

JUH-YEH



BV

серия

- Широкие направляющие скольжения по всем осям
- Жесткая станина из мелкозернистого чугуна
- Применение антифрикционного материала Turcite-B
- Оптимизированный размер ШВП по всем 3 осям позволяет устранить шум при передаче, снижает перегрев, повышает стабильность и жесткость обработки
- Полное тестирование работы узлов станка перед отгрузкой
- Обязательное тестирование статической и динамической точности с применением лазера, линейные перемещения, Ball Bar-круговые перемещения и динамический баланс шпинделя, датчики вибрации
- Две направляющие скольжения по оси Y только на самых малых станках BV60, BV80 серии. На всех остальных станках 4 направляющие скольжения
- Опционально планетарная коробка передач для станков с BT40 и классическая коробка передач для станков с конусом шпинделя BT50

Стандартная комплектация

ЧПУ Mitsubishi M80-4A • Интерфейс RS232
 Монитор LCD 8,4" • Мобильный пульт с MPG
 Теплообменник электрического шкафа • Трансформатор
 Шпиндель 10000 об/мин, ременный привод (BT40)
 Шпиндель 4500 об/мин, ременный привод (BT50)
 Масляное охлаждение шпинделя
 Система подачи СОЖ в зону резания с баком
 Подача сжатого воздуха в зону резания по M-коду
 Карусельный магазин инструмента 10 поз. (BV60)
 Карусельный магазин инструмента 20 поз. (BV80-BV2000)
 Автоматическая система смазки направляющих
 Винтовой конвейер уборки стружки с баком
 Освещение рабочей зоны
 3-цветная лампа состояния станка
 Пистолет сжатого воздуха
 Полное ограждение рабочей зоны
 Жесткое нарезание резьбы
 Набор опор для выравнивания станка
 Ящик с инструментом для обслуживания станка
 Инструкция по эксплуатации станка
 Комплект руководств по системе ЧПУ
 Гарантия на станок 1 год
 Гарантия на ЧПУ 2 года

Оptionальная комплектация

ЧПУ FANUC 0i-MF • Монитор LCD 10.4"
 MANUAL GUIDE i • AICC II • Data server
 Шпиндель 12000 об/мин, ременный/прямой привод (BT40)
 Шпиндель 15000 об/мин, прямой привод (BT40)
 Шпиндель 6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Шпиндель 8000 об/мин, ременный/прямой привод (BT50)
 Шпиндель 10000 об/мин, прямой привод (BT50)
 Коробка передач, планетарная ZF Германия, 8000/10000 об/мин,
 ременный привод (BT40)
 Коробка передач 4500 об/мин, ременный привод (BT50)
 Коробка передач 6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Магазин инструмента с манипулятором 24/30 поз.
 Ленточный транспортер уборки стружки с баком
 Скребковый транспортер уборки стружки с баком
 Смыв стружки по периметру рабочей зоны
 Пистолет СО • Отделение масла от СОЖ дискового типа
 СОЖ высокого давления через шпиндель
 Система измерения инструмента RENISHAW TS27R
 Система измерения заготовки RENISHAW OMP60
 Кондиционер электрошкафа
 Подготовка к установке 4-5-осевого стола
 Накладные столы 4-5-осевые
 Нестандартная опциональная комплектация по задачам клиента

Технические характеристики	BV1800(BT40)	BV2000(BT40)	BV1100(BT50)	BV1200(BT50)	BV1300(BT50)	BV1400(BT50)
Размеры стола, мм	1900x800	2100x800	1300x700	1350x700	1450x700	1550x700
T-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм	6x125x22	6x125x22	5x130x18	5x130x18	5x130x18	5x130x18
Максимальная нагрузка на стол, кг	2200	2500	1300	1500	1600	1600
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	1800x825x750	2000x825x750	1100x720x680	1200x720x680	1300x720x680	1400x720x680
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	150~900	150~900	100~780	100~780	100~780	100~780
Рас-ние от торца шпинделя до колонны, мм	850	850	745	745	745	745
Рабочие подачи, м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	6/6/6
Ускоренные подачи, м/мин	15/15/12	15/15/12	18/18/15	15/15/12	15/15/12	15/15/12
Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт	15/18.5 (V18.5)	15/18.5 (V18.5)	11/15 (V15)	11/15 (V15)	11/15 (V15)	11/15 (V15)
Двигатель шпинделя FANUC, кВт	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)
Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0	4,0/4,0/5,5
Диаметр шпинделя, мм	Ø70	Ø70	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100
ШВП по осям X/Y/Z, мм	Ø50/Ø50/Ø40	Ø50/Ø50/Ø40	Ø40/Ø50/Ø50	Ø40/Ø50/Ø50	Ø40/Ø50/Ø50	Ø50/Ø50/Ø50
Мощность помпы СОЖ, Вт	750	750	750	750	750	750
Емкость бака СОЖ, л	700	700	500	500	550	600
Габариты станка, мм	4550x3030x3100	4800x3030x3100	3490x3030x2685	3490x3030x2685	3690x3030x2685	3690x3030x2685
Вес, кг	15000	15500	10000	10200	10300	10500

Технические характеристики	BV1500A(BT50)	BV1500B(BT50)	BV1600(BT50)	BV1700(BT50)	BV1800(BT50)	BV2000(BT50)
Размеры стола, мм	1550x700	1700x700	1700x800	1900x800	1900x800	2100x800
T-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм	5x130x18	6x125x22	6x125x22	6x125x22	6x125x22	6x125x22
Максимальная нагрузка на стол, кг	1600	1800	2000	2200	2200	2500
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	1500x720x680	1500x850x750	1600x850x750	1700x850x750	1800x850x750	2000x850x750
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	100~780	150~900	150~900	150~900	150~900	150~900
Рас-ние от торца шпинделя до колонны, мм	745	870	870	870	870	870
Рабочие подачи, м/мин	6/6/6	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Ускоренные подачи, м/мин	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12
Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт	11/15 (V15)	15/18.5 (V18.5)	15/18.5 (V18.5)	15/18.5 (V18.5)	15/18.5 (V18.5)	15/18.5 (V18.5)
Двигатель шпинделя FANUC, кВт	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)
Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5	4,0/4,0/5,5
Диаметр шпинделя, мм	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100
ШВП по осям X/Y/Z, мм	Ø50/Ø50/Ø50	Ø50/Ø50/Ø50	Ø50/Ø50/Ø50	Ø50/Ø50/Ø50	Ø50/Ø50/Ø50	Ø50/Ø50/Ø50
Мощность помпы СОЖ, Вт	750	750	750	750	750	750
Емкость бака СОЖ, л	600	650	680	680	700	700
Габариты станка, мм	3800x3030x2685	4250x3030x3200	4350x3030x3200	4450x3030x3200	4550x3030x3200	4800x3030x3200
Вес, кг	11000	14000	14500	15000	15500	16000

MILLSTAR

JUH-YEH



VMV

серия

- Широкие направляющие скольжения по всем осям
- Жесткая станина из мелкозернистого чугуна
- Применение антифрикционного материала Turcite-B
- Прецизионные ШВП по всем 3 осям позволяют увеличить нагрузку на линейных осях, повышают стабильность и жесткость обработки
- Полное тестирование работы узлов станка перед отгрузкой
- Обязательное тестирование статической и динамической точности с применением лазера, линейные перемещения, Ball Bar-круговые перемещения и динамический баланс шпинделя, датчики вибрации
- Две направляющие скольжения по оси Y на самом малом станке VMV60
- На основных станках серии VMV 4 направляющие скольжения
- На самых больших станках серии VMV 6 направляющих на оси Y
- Опционально планетарная коробка передач для станков с VT40 и классическая коробка передач для станков с конусом шпинделя VT50

Стандартная комплектация

ЧПУ Mitsubishi M80-4A • Интерфейс RS232
 Монитор LCD 8,4" • Мобильный пульт с MPG
 Теплообменник электрического шкафа • Трансформатор
 Шпиндель 10000 об/мин, ременный привод (BT40)
 Шпиндель 4500 об/мин, ременный привод (BT50)
 Масляное охлаждение шпинделя
 Система подачи СОЖ в зону резания с баком
 Подача сжатого воздуха в зону резания по М-коду
 Карусельный магазин инструмента 20 поз.
 Автоматическая система смазки направляющих
 Винтовой конвейер уборки стружки с баком
 Освещение рабочей зоны
 3-цветная лампа состояния станка
 Пистолет сжатого воздуха
 Полное ограждение рабочей зоны
 Жесткое нарезание резьбы
 Набор опор для выравнивания станка
 Ящик с инструментом для обслуживания станка
 Инструкция по эксплуатации станка
 Комплект руководств по системе ЧПУ
 Гарантия на станок 1 год
 Гарантия на ЧПУ 2 года

Оptionальная комплектация

ЧПУ FANUC 0i-MF • Монитор LCD 10.4"
 MANUAL GUIDE i • AICC II • Data server
 Шпиндель 12000 об/мин, ременный/прямой привод (BT40)
 Шпиндель 15000 об/мин, прямой привод (BT40)
 Шпиндель 6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Шпиндель 8000 об/мин, ременный/прямой привод (BT50)
 Шпиндель 10000 об/мин, прямой привод (BT50)
 Коробка передач, планетарная ZF Германия, 8000/10000 об/мин,
 ременный привод (BT40)
 Коробка передач 4500/6000 об/мин, ременный привод (BT50)
 Магазин инструмента с манипулятором 24/30 поз.
 Ленточный транспортер уборки стружки с баком
 Скребковый транспортер уборки стружки с баком
 Смыв стружки по периметру рабочей зоны
 Пистолет СО • Отделение масла от СОЖ дискового типа
 СОЖ высокого давления через шпиндель
 Система измерения инструмента RENISHAW TS27R
 Система измерения заготовки RENISHAW OMP60
 Кондиционер электрошкафа
 Подготовка к установке 4-5-осевого стола
 Накладные столы 4-5-осевые
 Нестандартная опциональная комплектация по задачам клиента

Технические характеристики	BMV850(BT40)	BMV1000(BT40)	BMV1200(BT40)
Размеры стола, мм	1010x550	1200x550	1400x630
Т-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм	5x100x18	5x100x18	5x125x18
Максимальная нагрузка на стол, кг	800	1000	1200
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	850/600/620	1000/600/620	1200/600/650
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	130~750	130~750	150~800
Расстояние от торца шпинделя до колонны, мм	620	620	650
Рабочие подачи, м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Ускоренные подачи, м/мин	20/20/20	20/20/20	20/20/18
Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт	11/15(V15)	11/15(V15)	11/15(V15)
Двигатель шпинделя FANUC, кВт	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)
Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0	2,5/2,5/4,0
Диаметр шпинделя, мм	Ø70	Ø70	Ø70
ШВП по осям X/Y/Z (диаметр x шаг), мм	Ø40x10	Ø40x10	Ø50x10
Мощность помпы СОЖ, Вт	660	660	660
Емкость бака СОЖ, л	240	250	280
Габариты станка, мм	2540x2180x2650	2810x2180x2650	3220x2215x3060
Вес, кг	5700 / 6000	5900 / 6200	9000 / 9800

Технические характеристики	BMV 1200(BT50)	BMV 2200(BT50)	BMV 2500(BT50)
Размеры стола, мм	1400x630	2400x1000	2700x1000
Т-образные пазы (кол-во, шаг, размер), мм	5x125x18	6x160x22	6x160x22
Максимальная нагрузка на стол, кг	1200	3500	3500
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	1200/600/650	2200/1100/900	2500/1100/900
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	250~900	240~1140	240~1140
Расстояние от торца шпинделя до колонны, мм	650	1050	1050
Рабочие подачи, м/мин	10/10/10	5/5/5	5/5/5
Ускоренные подачи, м/мин	20/20/18	12/8/8	8/8/8
Двигатель шпинделя Mitsubishi, кВт	11/15(V15)	15/18(V18,5)	15/18(V18,5)
Двигатель шпинделя FANUC, кВт	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)	15/18.5 (A15i)
Серводвигатели FANUC осей X/Y/Z, кВт	2,5/2,5/4,0	5,5/5,5/5,5	5,5/5,5/5,5
Диаметр шпинделя, мм	Ø100	Ø100	Ø100
ШВП по осям X/Y/Z (диаметр x шаг), мм	Ø50x10	X/Z: Ø50x10 Y: Ø63x10	X/Z: Ø50x10 Y: Ø63x10
Мощность помпы СОЖ, Вт	660	750	750
Емкость бака СОЖ, л	280	560	560
Габариты станка, мм	3220x2215x3150	6000x4000x3930	6600x5068x3930
Вес, кг	9500 / 10300	24000 / 26000	26500 / 28500



JMH-400

JMH-800



- Перемещения по осям X/Y/Z: 630/630/630 мм
- Размеры стола 400x400 мм
- Шпиндель 10000 об/мин, прямой привод (BT40)
- Количество инструментальных мест в магазине 40 (60/90/120 опция)
- Система автоматической смены паллет

- Перемещения по осям X/Y/Z: 1270/1050/1050 мм
- Размеры стола 800x800 мм
- Шпиндель 6000 об/мин, зубчатый привод (BT50)
- Количество инструментальных мест в магазине 40 (60/90/120 опция)
- Система автоматической смены паллет



О компании	2-3
LV серия	4-5
LMV серия	6-7
BV серия	8-11
BMV серия	12-13
JMH серия	14



DEG

WWW.DEG.RU

- **ДЕГ Москва** 2-я ул. Энтузиастов, д. 3, стр. 1 тел.: +7 (495) 223-54-54 e-mail: info@deg.ru
- **ДЕГ Санкт-Петербург** пр. Энергетиков, д. 10А, офис 314 тел.: +7 (812) 313-50-10 e-mail: spb@deg.ru
- **ДЕГ Саратов** ул. Зарубина, д. 124/130, офис 17 тел.: +7 (8452) 43-78-24 e-mail: south-east@deg.ru