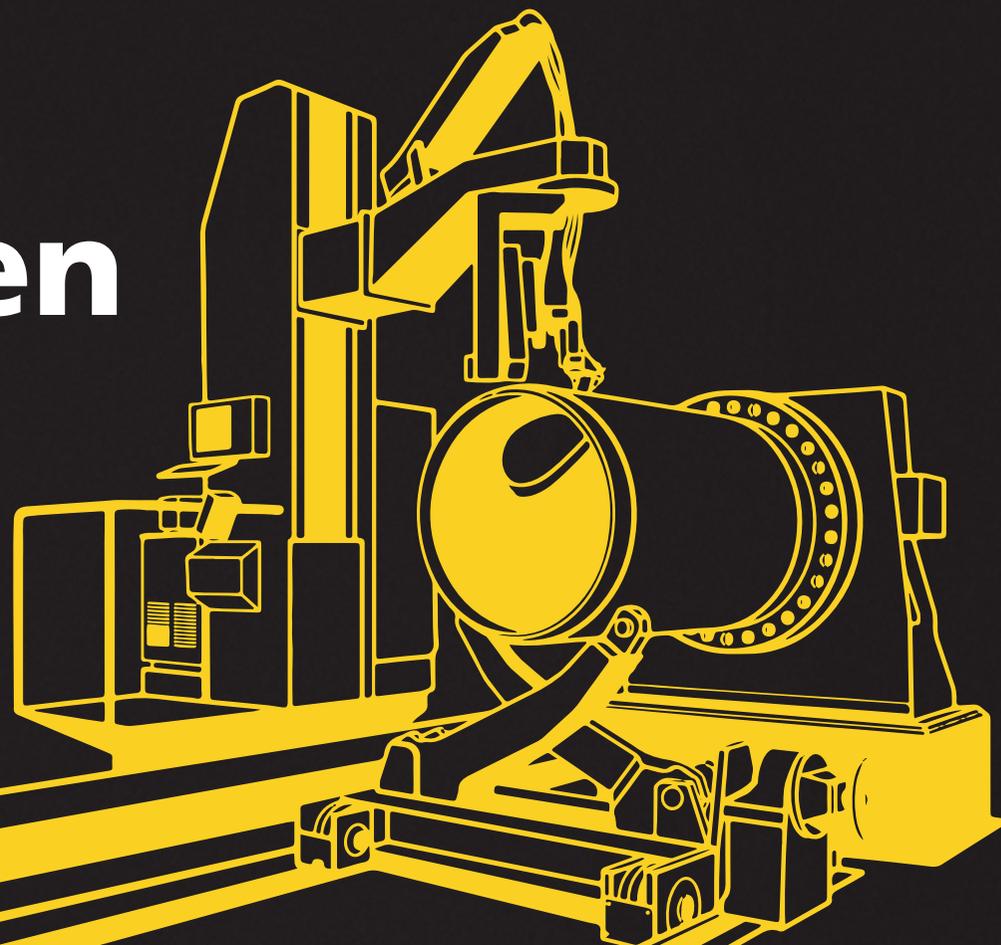


müller opladen

made in germany

Системы термической 3D-резки труб до 7 ЧПУ-осей
и оборудования для автоматизации сварки



О компании

Müller Opladen (Германия) – мировой лидер по производству систем термической 3D-резки труб до 7 ЧПУ-осей и оборудования для автоматизации сварки, которые разрабатываются под заказ, исходя из уникальных задач клиента.

Машины **Müller Opladen** представлены во всех сегментах термической резки и сварки.



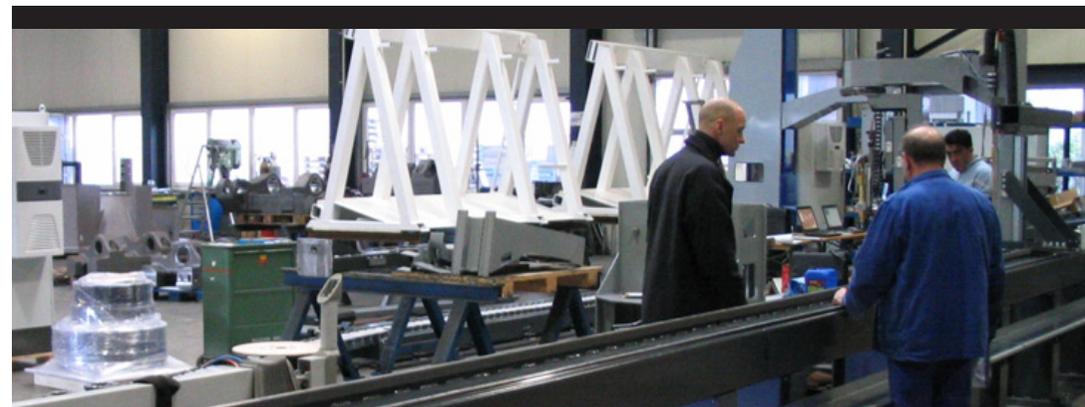
Центральный офис компании в г. Опладен, Германия

О компании в цифрах



- 1918 год основания компании
- 5 000 м2 производственных площадей
- до 60 установок и автоматизированных систем производится в год
- 8 зарегистрированных Ноу-хау в области термической 3D-резки труб и автоматизации сварки

Сборочное производство в г. Опладен, Германия



Центральный офис компании в г. Опладен, Германия

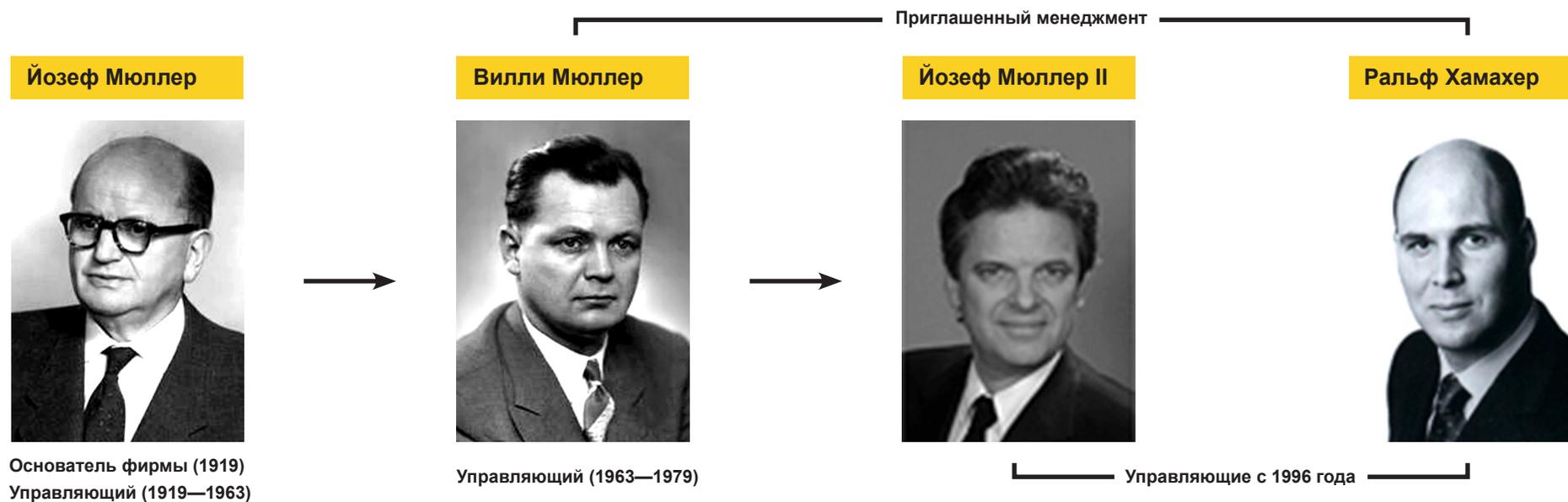




Традиции немецкого машиностроения

Müller Opladen является традиционным предприятием немецкого машиностроения, подтверждением чему является факт того, что одним из руководителей фирмы является потомок основателя в третьем поколении.

Все оборудование производится в Германии с использованием комплектующих немецких производителей **Siemens, Rexroth, Eckelmann, Beckhoff, SEW, Getriebebau Nord**.



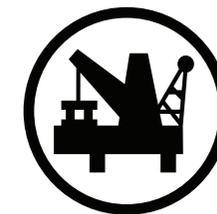
Референс-лист



Более 1000 машин Müller Opladen работают на 5-ти континентах в 54 странах мира.



Основные отрасли: береговое строительство

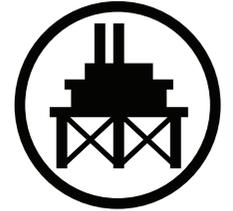


Избранная клиентура из референции

- Aker Solutions (Норвегия)
- Kencana (Малайзия)
- Keppel Fels (Сингапур)
- Larsen & Toubro (Индия)
- Saipem (Италия, Нигерия)



Основные отрасли: стальконструкции



Избранная клиентура из референции

- Cimolai (Италия, Венесуэла)
- DSD Steel (Германия)
- Eiffel (Франция, Германия)
- Mostostal Chojnice (Польша)
- Unger Steel (Австрия, ОАЭ)



Основные отрасли: производство труб и оборудования

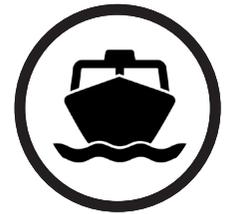


Избранная клиентура из референции

- **BHR Bilfinger** (Германия)
- **GEA** (Германия, США)
- **Genoyer** (Франция, Румыния)
- **Ponticelli** (Франция, Нигерия)
- **Tranter** (Китай, США)



Основные отрасли: судостроение

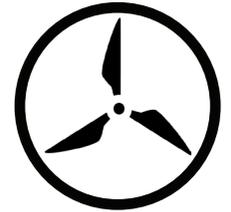


Избранная клиентура из референции

- **Cochin Shipyard** (Индия)
- **GSI** (Китай)
- **IHC Merwede** (Нидерланды)
- **Nakilat** (Катар)
- **Navantia** (Испания)

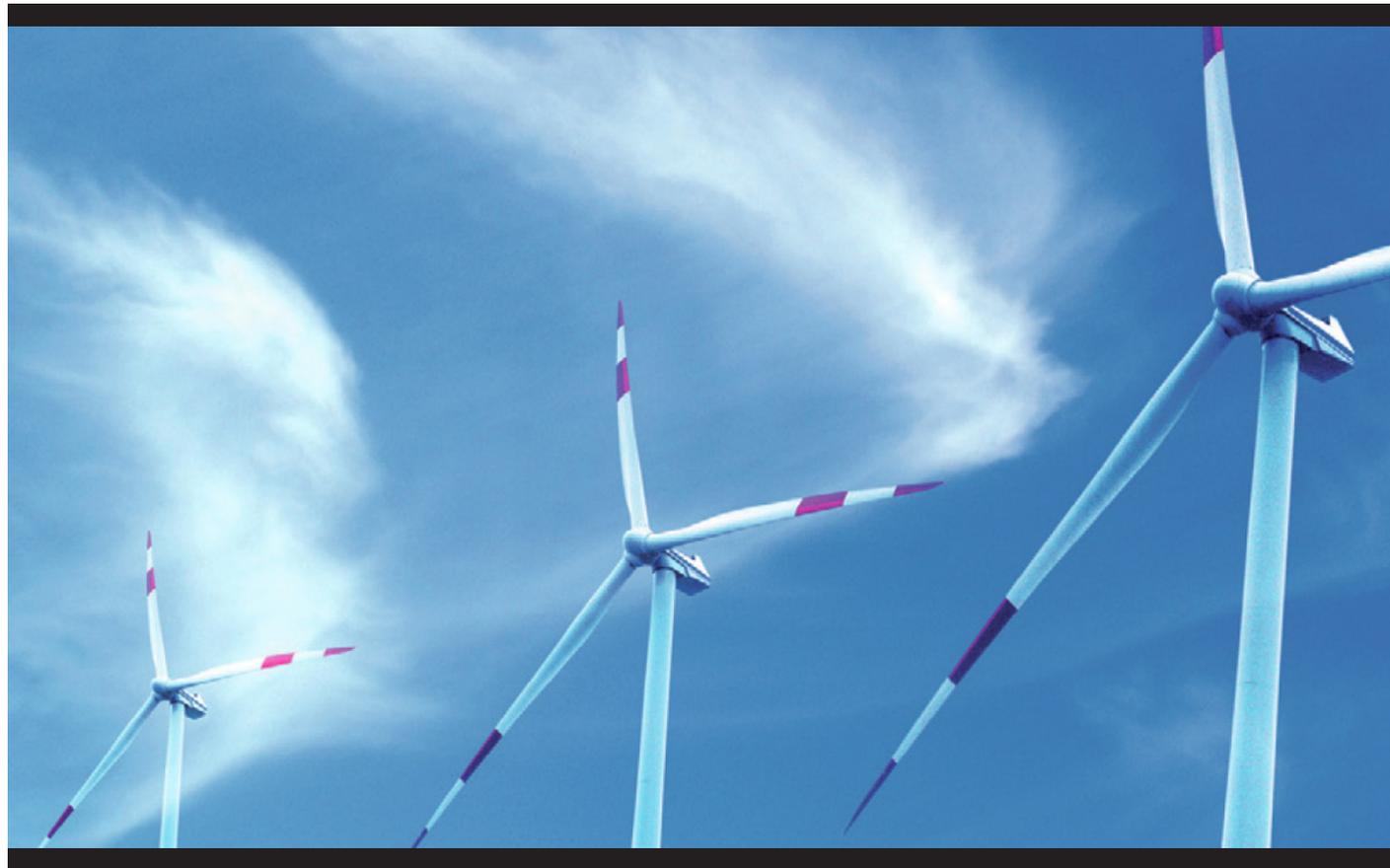


Основные отрасли: ветряная электроэнергия



Избранная клиентура из референции

- Cimtas (Турция)
- Interfer (Германия)
- Vitkovice (Чешская Республика)



Опыт компании



С момента своего основания компания **Müller Opladen** исповедует главный принцип — фирма должна оставаться ведущим производителем оборудования фасонной термической резки и автоматизации сварки.

Müller Opladen по праву гордится своим инженерно-конструкторским бюро, специалисты которого не только располагают широким опытом в сфере CAD-конструкционного программирования, разработки электро-технического управления, но и глубокими знаниями технологий резки и сварки. Именно это гарантирует постоянное технологическое лидерство компании на рынке.



3D-машины фасонной термической резки



Машина для \varnothing 600 мм, обработка круглой трубы



Машина для \varnothing 1.200 мм или 420 мм x 420 мм, обработка круглой трубы, полового профиля или некоторых видов балки

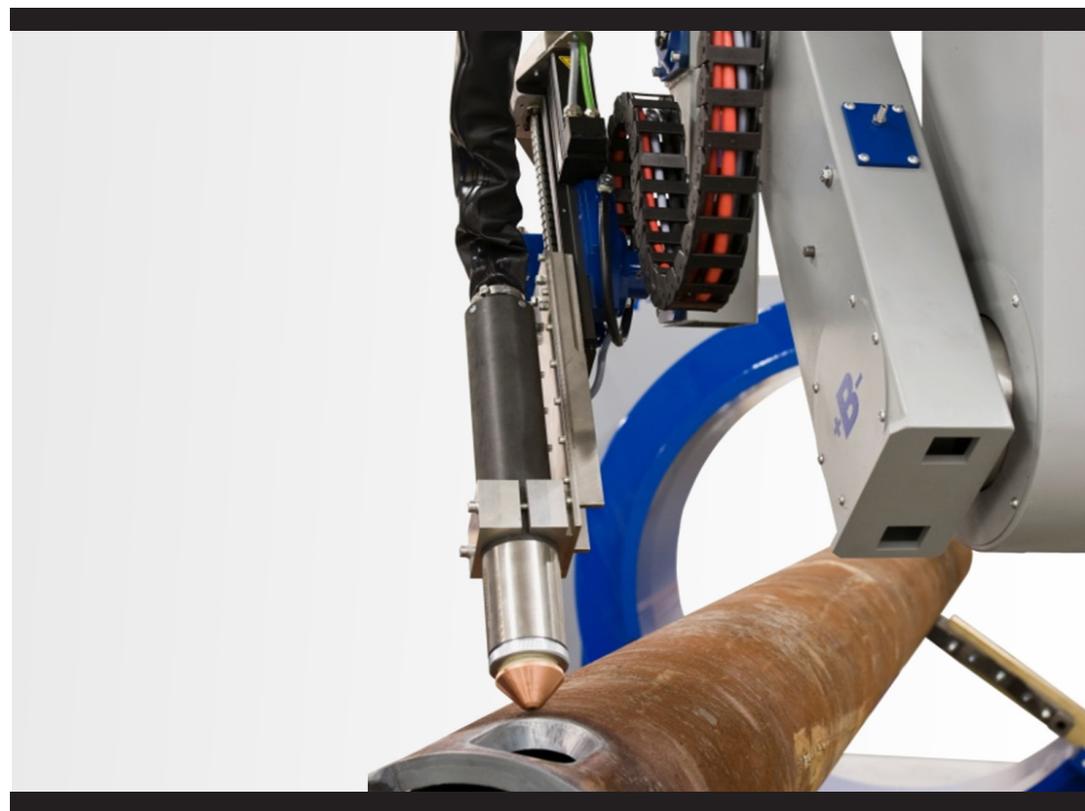
Ноу-хау — система автоматического подвода/отвода режущей горелки



Одним из ярких примеров разработанного компанией «ноу-хау» является изобретение реверсной системы автоматического подвода/отвода режущей горелки — технологии, которая есть только у **Müller Opladen**.

Реверсная система используется для поддержания постоянного углового расстояния между режущей горелкой и поверхностью трубы, которая в зависимости от угла наклона автоматически подает вперед или отводит назад режущую горелку.

Данная система является полноценной 6-ой ЧПУ осью (ось W). Реверсная система дает принципиальное преимущество при обработке деталей плазмой, особенно труб квадратного и прямоугольного сечения, а именно отводит резак без задействования основных осей (патент).



Реверсная система автоматического подвода/отвода режущей горелки



Ноу-хау — библиотека макросов

Оптимизация предпроизводственных процессов – библиотека макросов.

Одна из главных задач компании Müller Opladen — предоставление заказчику оборудования, с помощью которого можно существенно оптимизировать производственный процесс. В связи с этим особое внимание Müller Opladen уделяет разработке программного обеспечения.

На оборудовании Müller Opladen используется разработанное компанией программное обеспечение COROBS, базирующееся на Windows, которое предлагает совершенную и надежную программную платформу для 3D машин резки трубы и профиля.

Сchnitt bearbeiten

COROBS V5.5 6091 müller opladen
5.5.4070.22802 14.12.2010 12:30:34
SPS nicht definiert Programm: TestCustomer / TestProject / Test 1 NetConf/GtwConf

Schnittdaten bearbeiten

Kunde: TestCustomer Profil: Rohr
Projekt: TestProject Rohrdurchmesser: 450,0
Teil: Test 1 Wandstärke: 0,0
SchnittNr: 2 1112.00 - Sattelschnitt: Exzentrisch mit konstantem Kappe

SchnittParam	Wert
X Position	X 0,00 mm
Y Position	Y 0,00 °
Einstechposition auf Kurve	phi 180
Aussendurchmesser Hauptrohr	Do 610,00 mm
Wandstärke Hauptrohr	Wt 0,00 mm
Aussendurchmesser Nebenrohr	do 450,00 mm
Wandstärke Nebenrohr	wt 15,00 mm
Exzentrizität	exc 75,00 mm
Eingesetzt	--
Winkel Alpha	alpha 60,000 °
Winkel Schweißfase	kappa 30,000 °
Beta Min	btmin -70,00 °

F1 F2 F3 F4 Neuen Schnitt hinzufügen F5 Lösche Schnitt F6 Voriger Schnitt F7 F8 Schablone drucken F9 3D anzeigen F10 Schliessen

Пример макроса резки



Ноу-хау — библиотека макросов

Библиотека макросов профильной резки – одно из главных достижений компании **Müller Opladen**.

В библиотеке содержится более 50-ти макросов профильной резки, число которых увеличивается с каждым нестандартным заказом клиента.

Это полностью автоматизированная система просчета технологического процесса обработки, благодаря которой исключается возможность ошибки программирования, что сводит процент брака итоговых изделий к нулю.

Единственный сохраненный функционал оператора – введение диаметра трубы и толщины стенки, весь остальной процесс обработки трубы просчитывается полностью автоматически. Таким образом, от начала запуска программы до запуска машины проходит 1,5-2 минуты.



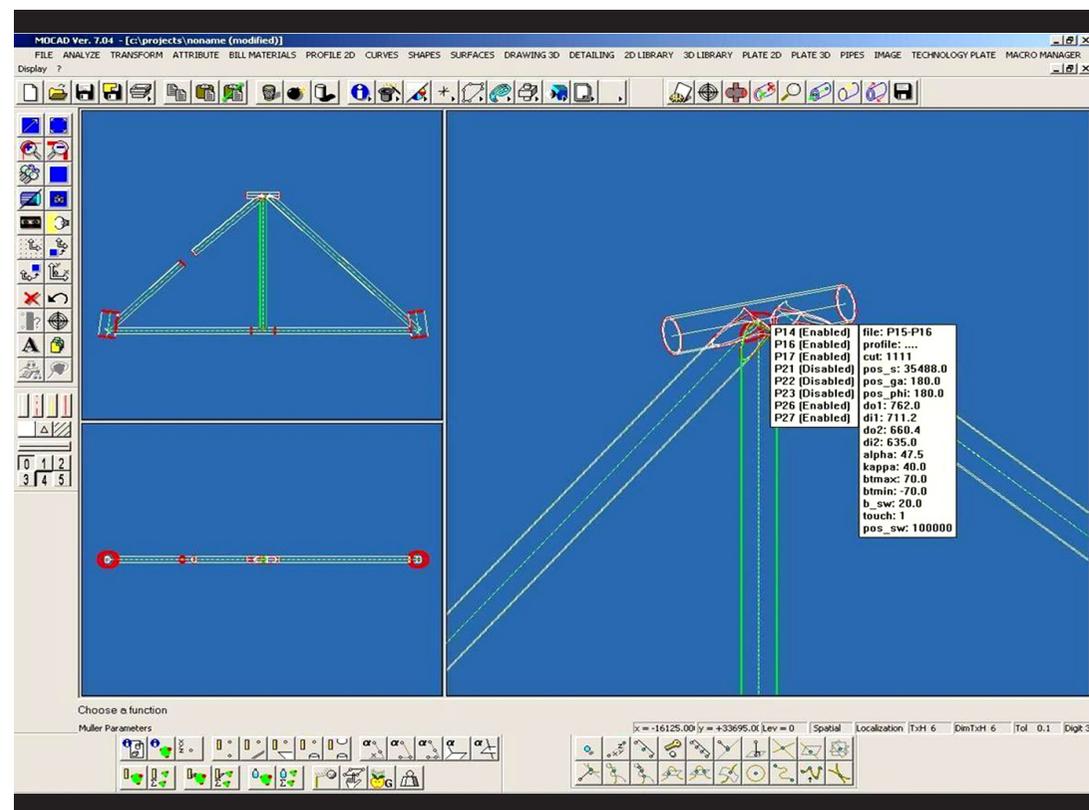
Ноу-хау — библиотека макросов



Модуль **MORCAD**, позволяет конвертировать файлы резки из ведущих конструктивных 3D программ **BOCAD**, Intergraph, Tekla Structures и Tribone.

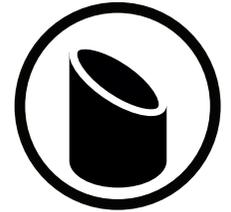
Данный модуль полностью **автоматически просчитывает все узлы из труб на базе выгруженных из 3D программ файлов** и переводит их в макросы программы COROBS.

Online и offline модули ввода данных на пульт управления машиной или на удаленном рабочем месте позволяют разделить работу технолога и оператора, что уменьшает время предпроизводственного расчета и снижает количество брака.

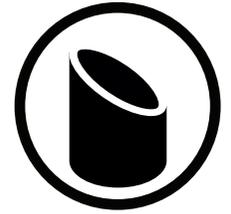


Пример автоматической конвертации данных резки

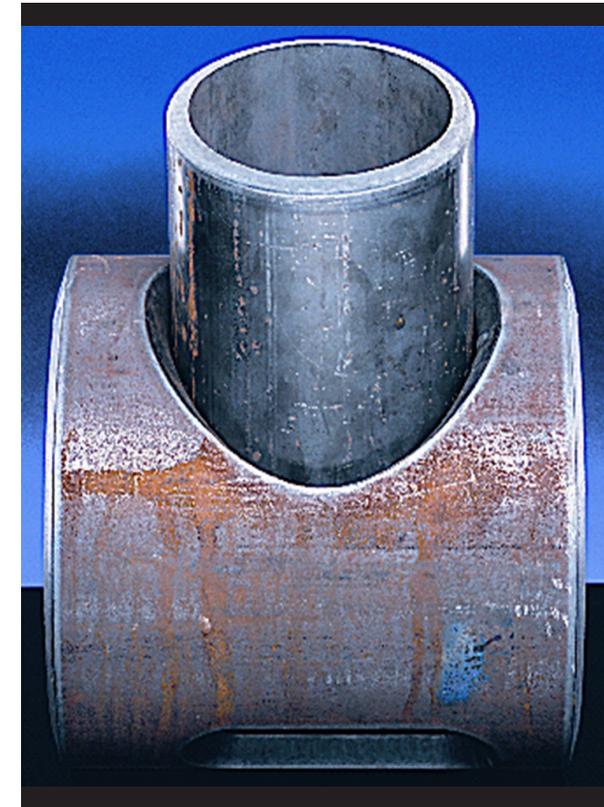
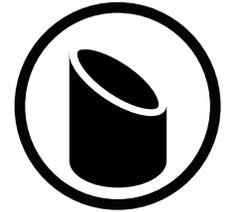
Типичные профили резки



Типичные профили резки



Типичные профили резки





Специальные решения под заказ — механизированные сварочные системы

Специальные решения под заказ — механизированные сварочные системы

После присоединения к фирме в 2003 году специализирующегося на сварочной технике инженерного бюро ARCKON компания **Müller Opladen** постоянно развивает направление «механизированные сварочные системы».

Таким образом, помимо стандартных сварочных устройств, таких как поворотные, наклонно-поворотные сварочные столы, роликовые опоры для производства емкостей, или автоматические сварочные колонны, **Müller Opladen** предлагает своим клиентам различного рода специальные машины под конкретные задачи.

Эти специальные решения поддерживают процесс сварки путем согласованного между собой движения обрабатываемой детали и сварочной головки.



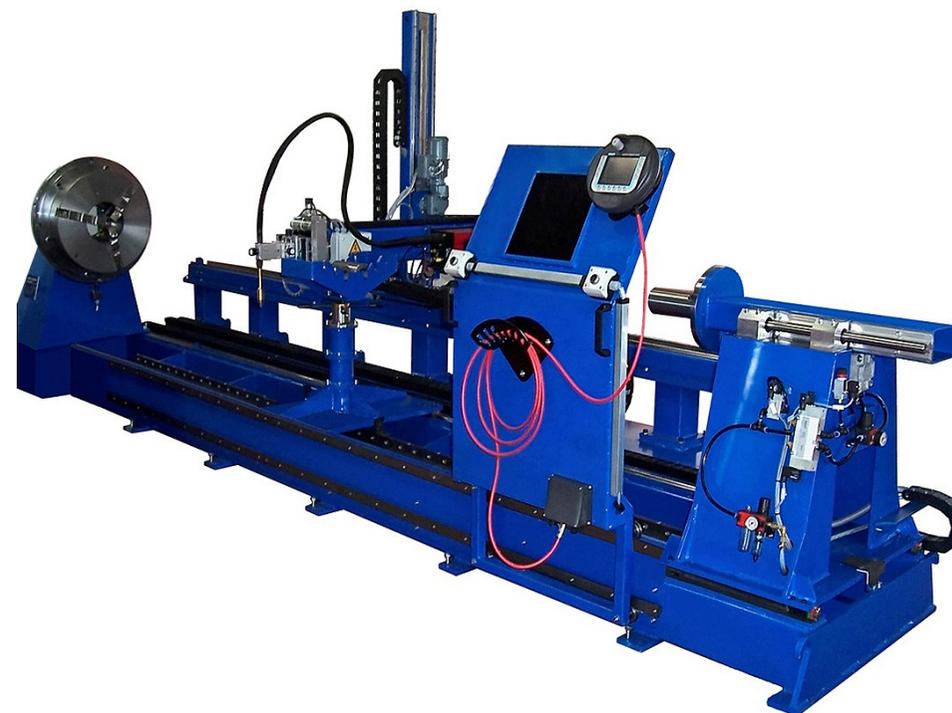
Автоматический многоосевой позиционирующий стол с интегрированной колонной для MIG/MAG-сварки различных деталей

Специальные решения под заказ — механизированные сварочные системы



Компания **Müller Opladen** уделяет основное внимание электродуговой сварке **WIG, MIG/MAG**, сварке под флюсом и плазменной сварке.

Производственная программа может быть расширена богатым ассортиментом дополнительных устройств, таких как держатели горелки, сварочные трактора или суппорты, с помощью которых реализуются решения специальных задач, возникающих у клиентов.



Поворотный стол с задней бабкой для MIG/MAG-сварки круглых труб и фланцев

Автоматизированные логистические центры

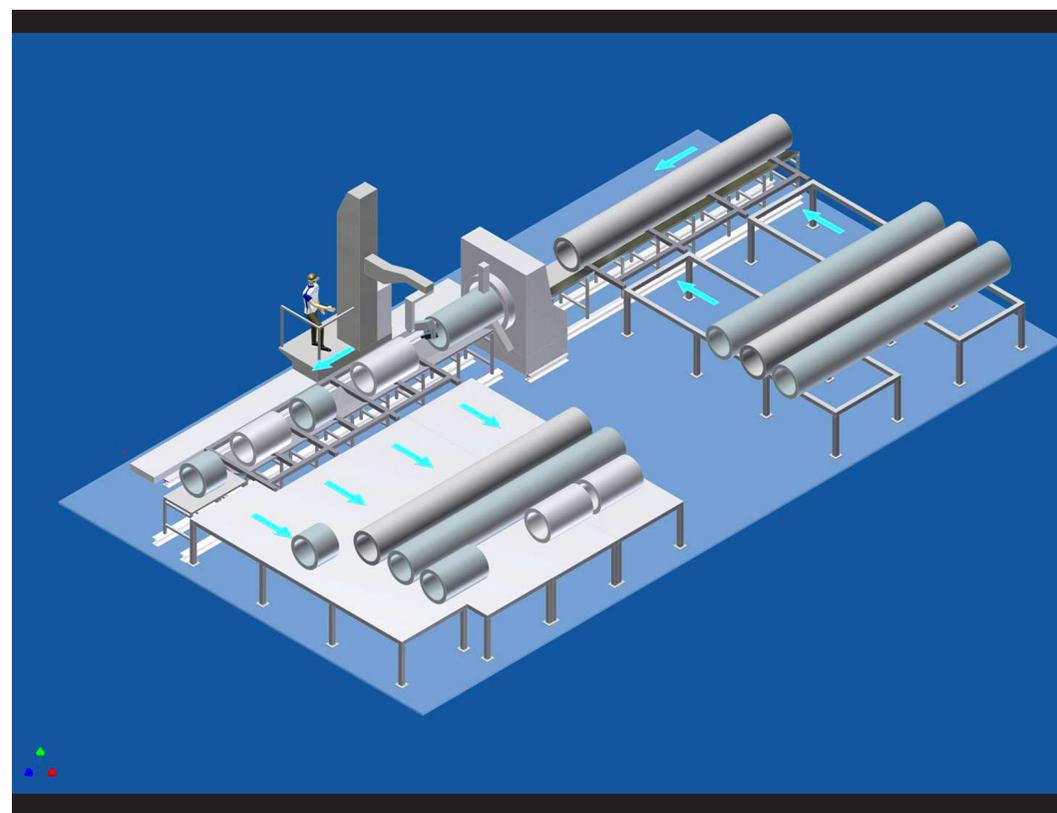


Производство «под ключ» — автоматизированные логистические центры по хранению и обработке труб

Помимо создания серийных высокоточных машин компания **Müller Opladen** решает проблемы создания производства «под ключ». Базовым пунктом разработки систем полного производственного цикла является проработка оптимального технологического процесса и логистики хранения и подачи расходных материалов.

К настоящему моменту компания **Müller Opladen** разработала и запустила более 200-т автоматизированных логистических центров по хранению и обработке труб.

Одним из последних достижений бюро стал запуск в марте 2013 года автоматизированной верфи для всемирно-известной корпорации Keppel Fels (Сингапур). Окупаемость оборудования **Müller Opladen** в этом проекте составит 12 месяцев.



Автоматизированный логистический центр по хранению и обработке труб



Контакты

Бесплатный звонок
по России
8-800-250-54-56
www.deg.ru

DEG Москва

г. Москва, 2-я ул. Энтузиастов, д. 3, стр. 1
+7 (495) 223-54-54, info@deg.ru

DEG Санкт-Петербург

г. Санкт-Петербург, пр. Энергетиков, д. 10, литер А, офис 314
+7 (812) 313-50-10, spb@deg.ru

DEG Саратов

г. Саратов, ул. Зарубина, д. 124/130, офис №17
+7 (8452) 43-78-24, south-east@deg.ru